



SuperbMelt®

Experto en maquinaria para oro y joyería



SUPERB ELECTROMACHINERY CO., LIMITED



Catálogo

01 Introducción

Catálogo.....	01
Certificado.....	03
Quiénes somos.....	04
Por qué elegirnos.....	05
Historia de desarrollo.....	06

02 Solución

Línea de fundición de joyería.....	07
Línea de fundición de lingotes.....	09
Línea de fabricación de pulseras huecas.....	11
Línea de fabricación de cuentas huecas.....	13
Línea de fabricación de cadenas.....	15
Línea de acuñación.....	17
Línea de fundición de platino.....	19

03 Fusión

Horno de fusión de oro de 1-2 kg.....	22
Horno de fusión de oro de 3-10 kg.....	23
Horno de fusión de oro de 10 kg.....	24
Máquina de fusión de oro de 20-30 kg.....	26
Horno de fusión de platino.....	28
Horno de fusión por inducción IGBT.....	30
Máquina de fusión por inducción al vacío.....	32

04 Fundición

Máquina de fundición a presión al vacío.....	33
Mezcladora de polvo para inversión al vacío.....	34
Horno de desparafinado de cera.....	35
Horno de desparafinado con postcombustión.....	36
Kit de fundición de joyería al vacío en miniatura.....	37
Máquina de fundición a presión al vacío en miniatura.....	38
Máquina de fundición centrífuga.....	40
Máquina de fundición de lingotes al vacío.....	42
Máquina de fundición de barras en túnel.....	43
Máquina granuladora.....	44
Máquina granuladora al vacío.....	46
Máquina de fundición continua.....	48
Máquina de fundición continua al vacío.....	50
Atomizador de metal con agua.....	51
Trituradora de metal.....	52

05 Ajuste automático de piedras

Máquina de ajuste automático de piedras con escaneo 3D.....	53
Máquina de ajuste automático de cera en miniatura.....	54

06 Analizador XR

Analizador de oro de escritorio Xr1200.....	55
Analizador de oro de escritorio XR2800.....	56
Analizador de oro de escritorio XR3800.....	57
Analizador de oro portátil XR5000.....	58
Analizador de oro portátil XR5800.....	59

CATALOGUE



Catálogo

07 Soldadura y fabricación con láser

Máquina de soldadura láser en miniatura.....	60
Máquina de soldadura láser vertical de 150W.....	61
Máquina de soldadura láser de 200W.....	62
Máquina de corte láser.....	63
Máquina portátil de grabado láser.....	64
Máquina de grabado láser vertical.....	65

08 Impresión 3D

Impresoras 3D de resina para joyería.....	66
Impresoras 3D de cera para joyería.....	67
Impresoras 3D de joyería en 4K.....	68

09 Molino laminador

Máquina de laminado continuo de láminas de 5,6 pistas.....	69
Máquina de laminado continuo de alambre.....	70
Máquina de laminado.....	72
Serie de prensas para tabletas.....	74

10 Tejido de cadenas

Tejido de cadenas.....	75
Máquina de fabricación de cadenas de cable.....	76
Máquina de fabricación de cadenas de cuerda.....	78
Parámetro.....	79

11 Prensa de acuñación

Máquina hidráulica de estampado y corte.....	80
Prensa tradicional de monedas.....	81
Prensa de monedas servocontrolada.....	82
Máquina de acuñación automática de alta velocidad.....	83
Máquina de prensado de monedas automática.....	84

12 Auxiliar

Máquina de dibujo de alambre de línea única.....	85
Máquina de dibujo de alambre.....	86
Máquina de dibujo de tubos.....	87
Máquina enrolladora.....	88
Máquina de conformado de tubos huecos.....	89
Máquina de fabricación de bolas huecas.....	90
Máquina de división de bolas huecas.....	91
Máquina de rectificado de bolas huecas.....	92
Máquina de corte de diamante para bolas.....	92
Máquina de conformado de anillos y pulseras.....	93
Máquina de división de láminas.....	94
Horno de recocido para correas.....	95
Horno de templado.....	96
Escáner 3D para joyería.....	97
Máquina de marcado por punteado.....	98
Máquina de ribeteado de monedas.....	100
Máquina automática inyectora de cera.....	101
Enfriador.....	102
Crisol.....	104
Máquina de embalaje de monedas de oro.....	105
Troquel de moneda/troquel de joyería.....	106

CATALOGUE

Certificado

Desde el día de nuestra fundación hasta ahora, nuestra empresa ha pasado el sistema de gestión de calidad ISO 9001:2015. Hemos obtenido el certificado CE, el certificado SGS, el certificado de calificación crediticia AAA y diversas patentes.

Estas certificaciones revelan nuestra gestión de calidad en procesos científicos, refinamiento, estandarización y desarrollo de productos que cumplen con los estándares internacionales. Continuaremos introduciendo productos que satisfagan la demanda del mercado y brindaremos a los clientes la satisfacción esperada.





Por qué elegirnos

Ventajas

- **EMPRESA AUDITADA DE CRÉDITO AAA**
 El gobierno ha auditado a Superb como una empresa de crédito AAA (nivel más alto).
- **ALTA CALIDAD**
 Solo elegimos componentes eléctricos principales de marcas famosas para nuestros productos.
- **APROBADO POR ISO, CE Y SGS**
 Organismos de certificación profesionales avalan que nuestras máquinas son de alta calidad.
- **SOLUCIÓN PARA LÍNEA DE FUNDICIÓN**
 Brindaremos un servicio integral para su línea de fundición de metales preciosos.
- **EQUIPO DE SERVICIO POSTVENTA FUERTE**
 Responderemos en un plazo de 24 horas enviando a nuestros ingenieros profesionales para resolver cualquier problema que pueda tener.
- **EQUIPO DE DESARROLLO PROFESIONAL**
 Trabajamos con universidades e institutos para mantener la tecnología actualizada.
- **ENTREGA RÁPIDA**
 Contamos con suficientes hornos de fusión por inducción en stock, lo que acorta considerablemente nuestro ciclo de entrega.

Honar a los clientes





Who We Are

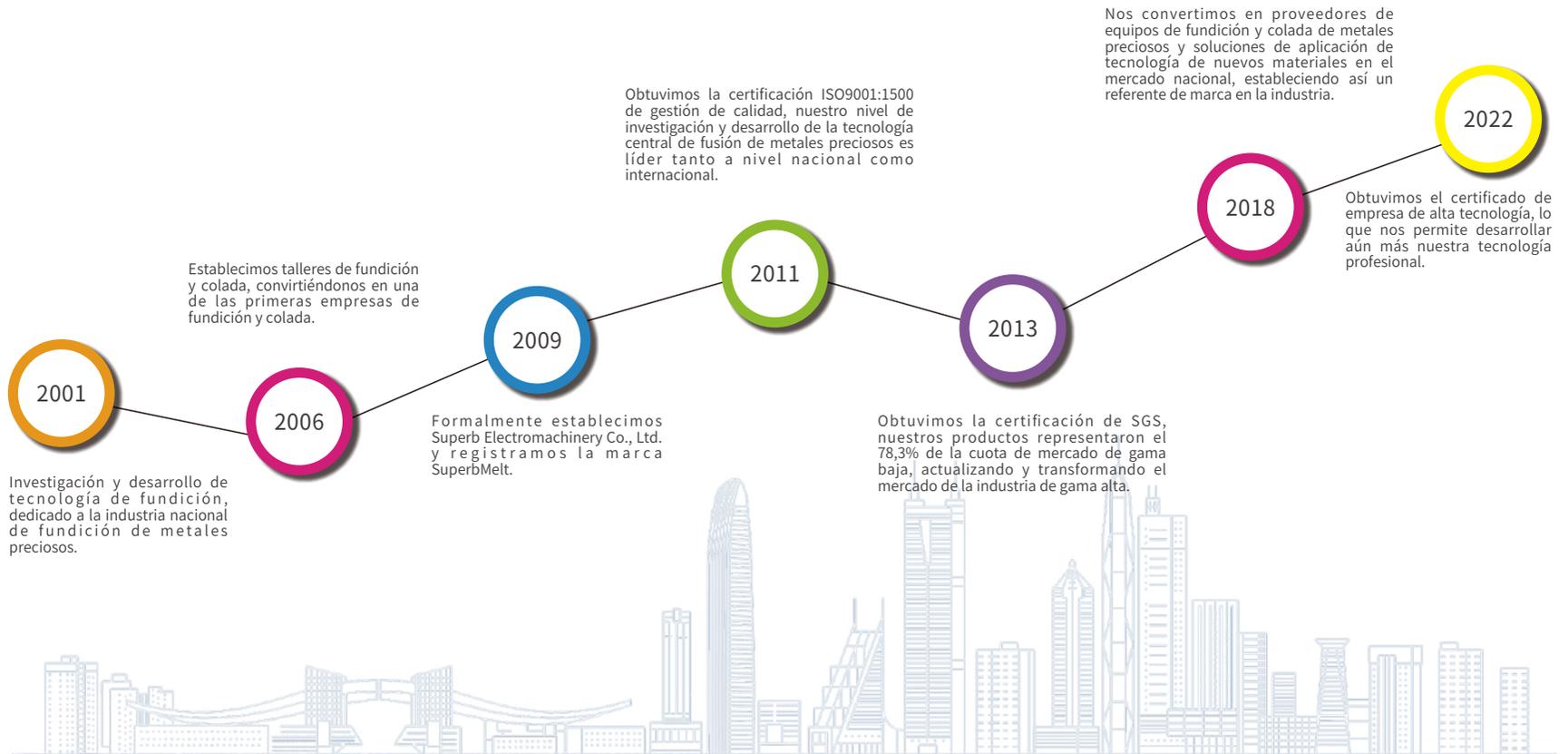


Empresa de Crédito AAA

-
- Superb es un fabricante y exportador profesional de primer nivel de máquinas de fusión, fundición y conformado de metales preciosos que se utilizan en campos como metales preciosos, prototipado rápido, joyería y escultura artística.
- Nos enorgullece la calidad constante y excepcional de nuestras máquinas. Nuestra misión es construir el equipo de fusión y fundición más innovador para la fabricación de joyas y metales preciosos, brindándole la máxima confiabilidad en sus operaciones diarias que garantiza la mejor calidad.
- Como proveedor líder de soluciones de fusión y fundición de metales preciosos, la prestación de soporte técnico oportuno a nuestros fabricantes es una parte esencial de nuestros servicios. Con un sólido equipo de soporte técnico que incluye técnicos locales calificados y bien capacitados (en China), nos comprometemos a resolver cualquier problema que pueda tener. Nuestro equipo de ingenieros de ventas profesionales le proporcionará las soluciones que necesita. Además, delegamos un equipo de soporte técnico permanente que le brindará un soporte útil y estable.



Historia de desarrollo



-Línea de Fundición de Joyas-



1 Impresora 3D
-P68-



2 Máquina inyectora de cera
automática-P101-



3 Máquina engastadora
de cera-P56-



4 Inversión en vacío
Mezcladora-P34-



5 Horno quemador
de cera-P36-



6 Máquina de colada al vacío
-P33-

Introducción

La línea de producción de fundición de joyas de SuperbMelt utiliza el método de fundición a la cera perdida para producir joyas de oro, plata y cobre mediante tecnología de vacío.

La línea de producción se compone de la fabricación de moldes de cera, engaste de piedras en joyería, formación de árbol de cera, inversión, quema de cera, fundición y lavado.

La tecnología de vacío utilizada en el proceso de fundición ayuda a eliminar cualquier burbuja de aire, lo que resulta en un efecto más denso y de mayor calidad.



Proceso de fabricación



-Línea de Fundición de Lingotes-



1 Granuladora de vacío
-P46-



2 Máquina de fundición
de lingotes de oro -P31-



3 Prensa hidráulica
de 20 toneladas -P80-

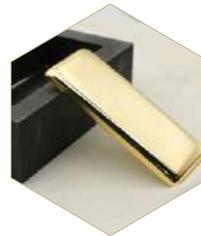


4 Máquina de marcado por puntos
-P100-

Introducción

La línea de producción de lingotes SuperbMelt adopta la tecnología de vacío para producir lingotes de oro y plata de alta calidad.

En comparación con el método tradicional de fundición de lingotes, nuestra línea de producción es más madura y de gama alta, lo que puede garantizar la alta precisión del producto acabado para satisfacer los requisitos de las refinерías y las ventas de lingotes de metales preciosos.



Proceso de fabricación



Descripción

La fundición de lingotes de oro al vacío se realiza generalmente en una refinería, ya que suelen requerir producir lingotes de oro con una superficie de muy buena calidad y muy brillante. El oro se coloca en un granulador, a través del cual se convierte en pequeños gránulos para su pesaje. Luego, se colocan los gránulos de oro en el molde de lingote y finalmente se coloca el molde en la máquina de fundición de lingotes al vacío.

Bajo la protección del vacío y gas inerte, se evita la oxidación del oro, la contracción y las ondulaciones en la superficie debido al agua. Después de la fundición, se coloca el lingote de oro debajo de la máquina de estampado de logotipos para presionar los patrones y textos requeridos. Luego se utiliza una máquina de marcado por puntos para numerar los lingotes de oro.



-Línea de Fabricación de Pulseras Huecas-



1 Máquina de Colada Continua
-P40-



2 Tren de laminación
-P74-



3 Máquina de dividir chapas
-P94-



4 Máquina de soldadura
de tubos huecos -P89-



5 Máquina trefiladora de tubos
-P87-



6 Enrolladora
-P88-

Introducción

La línea de producción de pulseras de SuperbMelt puede ofrecer una solución integral de equipos para la fabricación de brazaletes huecos de varios metales como oro, plata y cobre, así como brazaletes grabados, redondos y planos, entre otros



7 Máquina de corte circular



8 Rin&Bangle Máquina formadora
-P93-



9 Máquina CNC para facetar pulseras

Proceso de Fabricación



-Línea de fabricación de cuentas huecas-



1 Molino de laminación
-P74-



2 Máquina de corte
-P94-



3 Máquina para fabricar
tubos huecos-P89-



4 Máquina de estirado
de tubos-P87-



5 Máquina de martillado de cuentas
-P90-



6 Máquina de división
de bolas huecas-P91-

Introducción

La solución de fabricación de cuentas huecas de ExcellentMelt se utiliza en la producción de cuentas de joyería hechas de oro, plata, cobre y otros metales.

Es capaz de producir cuentas en un rango de tamaño de 2 mm a 14 mm, así como bolas de ábaco, bolas de oliva y otras formas únicas. Cada una de nuestras máquinas garantiza que puedas producir bolas huecas de manera rápida, efectiva y precisa.

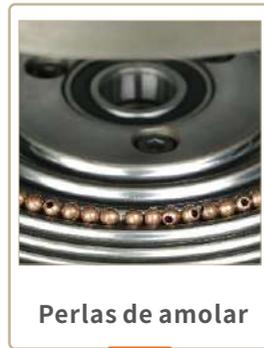
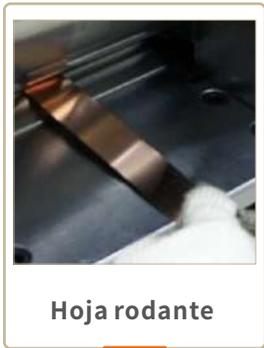


7 Máquina de rectificado
de bolas-P82-



8 Máquina de corte de diamantes
para cuentas-P93-

Manufacturing Process



-Línea de Fabricación de Cadenas -



1 Máquina de colada continua
-P40-



2 Tren de laminación de alambre -P62-



3 Máquina trefiladora
-P86-



4 Horno de recocido
-P96-



5 Máquina tejedora de cadenas -P78-



6 Martilladora de cadena
-P79-



7 Diamante de cadena
Máquina de corte -P79-



8 Máquina de cadena bismark
-P79-

Introducción

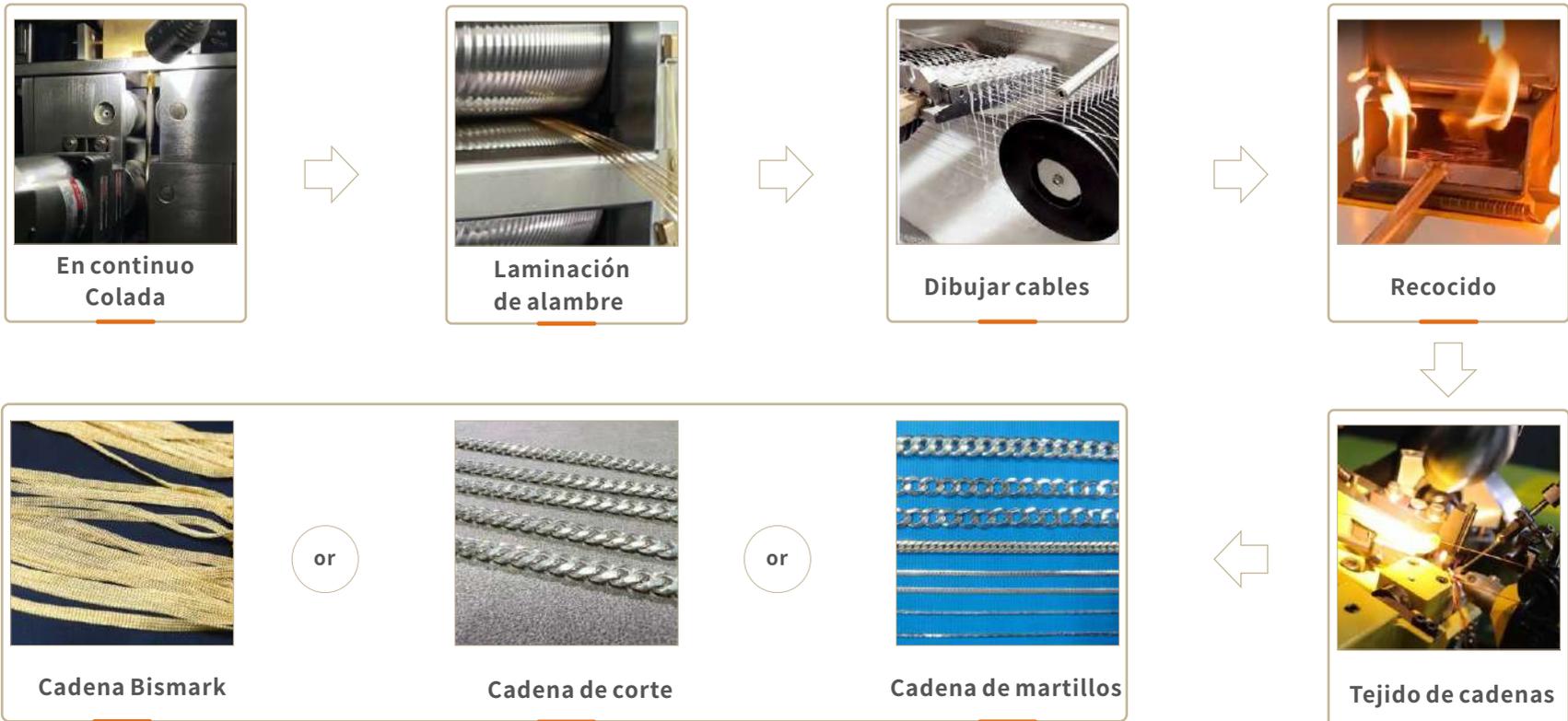
SuperbMelt ofrece más de diez años de experiencia como proveedor confiable de soluciones para la fabricación de cadenas de joyería de metales preciosos.

Cadena de traza, cadena de belcher, cadena de eslabones, cadena de semillas, cadena de serpiente, cadena de cuentas, cadena de cuerda, cadena Figaro, etc., son algunas de las variedades de cadenas de joyería que podemos crear.

¡Trabajamos con pasión para ofrecerte las mejores soluciones en la fabricación de cadenas de joyería!



Proceso de fabricación



-Línea de acuñación -



1 Máquina de colada continua
-P40-



2 Tren de laminación
-P72-



3 Prensa hidráulica
de 20 toneladas-P78-



4 Máquina de monedas
-P100-



5 Horno de recocido
-P102-



6 Máquina pulidora

Introducción

SuperbMelt ha construido numerosas líneas de fabricación de monedas en todo el mundo como reconocido proveedor de soluciones para la acuñación de monedas de metales preciosos.

Las monedas redondas, cuadradas y octogonales están disponibles en pesos que van desde 0.6 gramos hasta 1 kilogramo de oro puro. También se dispone de otros metales como cobre y plata.



7 Máquina Automática
de Prensa de Monedas-P84-



8 Moneda de oro
Máquina empaquetadora-P105-



Proceso de Fabricación



-Línea de fundición de platino -



Introducción

Los clientes que necesitan joyería de platino premium, como anillos, pulseras y colgantes, pueden elegir la solución de fundición de platino de SuperbMelt.

El proceso de fundición al vacío de cuarzo con un horno integrado. Tiene una capacidad de calentamiento con un rango máximo de temperatura de 2600°C, lo que permite la fundición de metales duros como oro, platino, paladio y plata con este producto.

Nuestra solución de fundición de platino garantiza la creación de joyas de alta calidad con acabados precisos y duraderos. Con la capacidad de fundir metales preciosos a altas temperaturas, nuestros clientes pueden obtener piezas de joyería de platino que destacan por su belleza y resistencia.



1 Máquina de impresión 3D
-P66-



2 Inyector de cera



3 Vacío Mezcladora de inversiones-P39-



4 Horno quemador de cera
-P36-

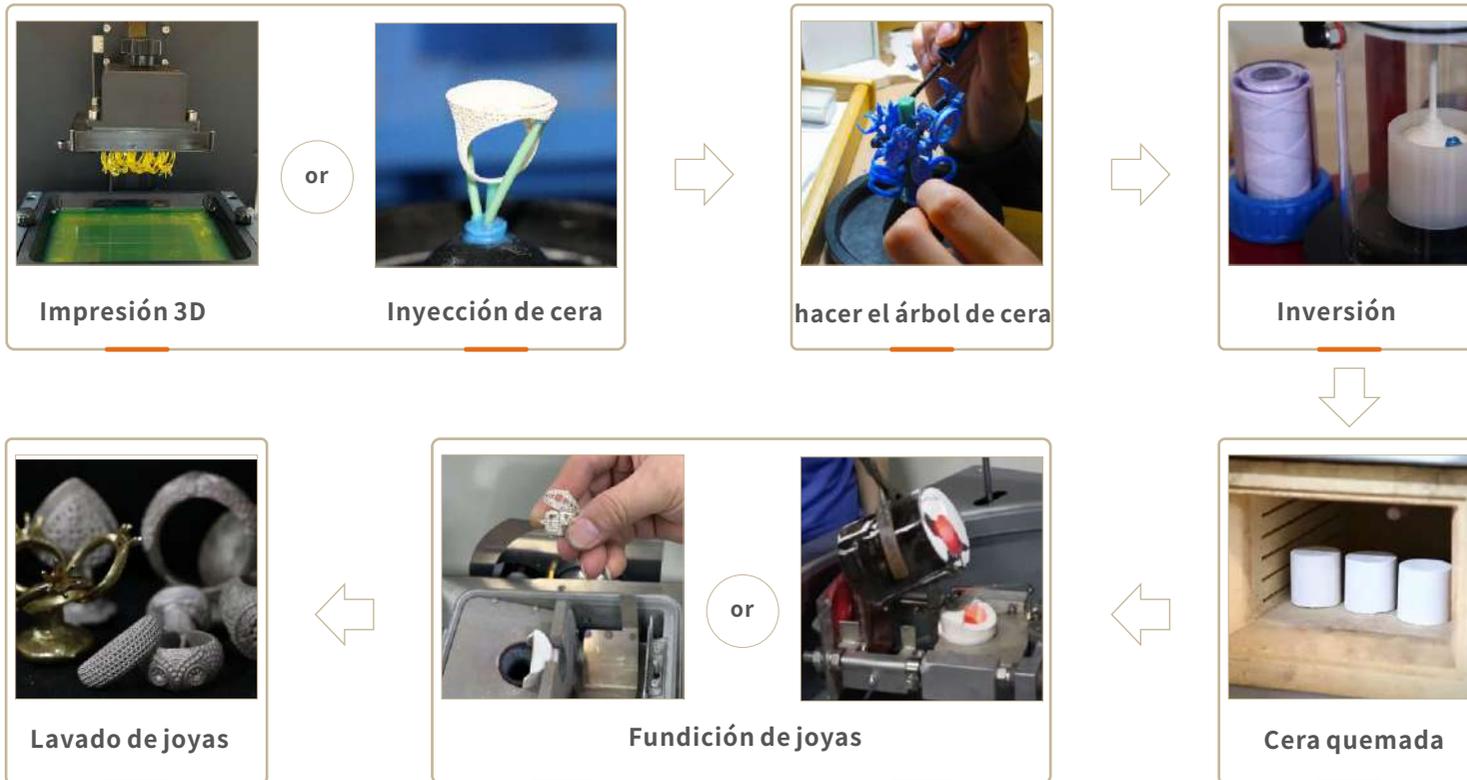


5 Mini Vacío Máquina de fundición de joyas-P38-



6 Máquina de fundición centrífuga
-P40-

Proceso de fabricación



Horno de fundición

Descripción

El horno de fusión de oro mini de SuperbMelt (SPB-DH) es adecuado para cualquier producción de oro a pequeña escala. Es capaz de fundir cualquier pieza de oro cuyo peso se encuentre en el rango de 1 a 2 kg.

Esta pequeña máquina de fusión de oro puede alcanzar rápidamente una temperatura máxima de 1600°C. Esta característica también hace que esta máquina sea adecuada para fundir otros metales. Metales como plata, cobre y aluminio, por nombrar algunos.

El mini horno de fusión de oro de SuperbMelt también encuentra aplicación en el reciclaje de joyería. También es muy adecuado para buscadores de oro que se dedican a recolectar oro y sus aleaciones.

Si deseas verificar hornos de fusión de oro con una capacidad mayor, haz clic aquí.



SPB-DH1/DH2



Parámetro

Número de modelo	SPB-DH1	SPB-DH2
Fuente de energía	Monofásico 220V, 50/60Hz	Monofásico 220V, 50/60Hz
Potencia	3.5 kw	3.8 kw
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, latón y sus aleaciones	Oro, plata, cobre, latón y sus aleaciones
Tiempo de fusión	2 minutos	2 minutos
Capacidad máxima	Oro: 1.0 kg; Plata: 0.6 kg	Oro: 2.0 kg; Plata: 1.2 kg
Temperatura máxima	1600°C	1600°C
Control de temperatura tipo k	Opcional	Optional
Dimensión	520*400*330mm	520*400*330mm
Peso	21 kg	22 kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción	Calentamiento por inducción
Refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua

Parámetro

Número de modelo	SPB-H1	SPB-H2
Fuente de energía	Monofásico 220V, 50/60Hz	Monofásico 220V, 50/60Hz
Potencia	3.5kw	3.8kw
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones	Oro, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones
Tiempo de fusión	2 minutos	2 minutos
Capacidad máxima	Oro 24K: 1,2 kg ; Oro 18K: 1,0 kg ; Plata 925: 0,6 kg	Oro 24K: 2,6 kg ; Oro 18K: 2,0 kg ; Plata 925: 1,2 kg
Temperatura máxima	1600°C	1600°C
Control de temperatura tipo k	Opcional	Opcional
Dimensión	320*280*550 mm	340*380*680 mm
Peso	20 kg	25 kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción	Calentamiento por inducción
Bomba de agua	Opcional	Opcional
Refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua



SPB-H1/H2

Características

- Fundición extremadamente rápida en 2 minutos por lote;
- Diseño compacto y portátil, ligero, ocupación económica del espacio y fácil instalación;
- Ahorro de energía, protección del medio ambiente y baja contaminación;
- Ciclo de trabajo del 100%, capacidad de trabajo continuo de 24 horas a máxima potencia.



Horno de fusión de metales

Características

- Basado en la última y más avanzada tecnología de inducción IGBT, puede fundir oro, K-oro, plata, cobre, aluminio y diversas aleaciones a una temperatura máxima de 1600°C;
- La velocidad máxima de fusión podía alcanzarse en 4 minutos;
- Ciclo de trabajo del 100%, capacidad de trabajo continuo de 24 horas a máxima potencia;
- Ahorro de energía, protección del medio ambiente y bajo nivel de contaminación;
- Tamaño portátil, peso ligero y fácil instalación.



SPB-B5



SPB-H5



Parámetro

Número de modelo	SPB-H5	SPB-B5
Fuente de energía	Trifásico 380V/Monofásico 220V, 50/60hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	15kw/8.5kw	15kw
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, latón y sus aleaciones	Oro, plata, cobre, latón y sus aleaciones
Tiempo de fusión	4 minutos	4 minutos
Capacidad máxima	Oro: 3,0-6,0 kg; Plata: 1,5-3,0 kg	Oro: 10kg; Plata: 5kg
Temperatura máxima	1800°C	1800°C
Control de temperatura tipo k	Opcional	Opcional
Dimensión	530*530*900 mm	680*500*1180mm
Peso	72 kg	92 kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción IGBT	Calentamiento por inducción IGBT
Bomba de agua	Equipado	Equipado
Refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua

Horno de fusión por inducción

Descripción

El equipo de fusión de oro SuperbMelt (SPB-TB) es capaz de alcanzar una temperatura máxima de 1800°C, mientras que la temperatura máxima de la fundidora de platino basculante es de 2600°C. Tiene una potencia nominal de 15 kW, lo que proporciona un efecto de calentamiento ultraalto. Con este equipo, se puede fundir 4 kg de platino, 12 kg de oro o 6 kg de plata (y pesos similares de otros metales) en un período de 2 a 5 minutos.

El equipo de fundición de platino y oro de SuperbMelt puede calentar rápidamente los metales crudos, lo que acelera las operaciones y aumenta el margen de beneficio. Esta máquina de fusión de oro es adecuada para fundiciones de joyas y plantas de refinación de joyas antiguas.

Haz clic aquí para ver más hornos de fusión de oro con diferentes capacidades.

Parámetro

Número de modelo	SPB-TB5
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	15 kw
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, latón y sus aleaciones
Tiempo de fusión	5 minutos
Capacidad máxima	6kg Plata / 12kg oro (personalizado)
Temperatura máxima	1800°C
Dimensión	740*500*1360mm
Peso	95 kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción IGBT
Bomba de agua	Equipado
Refrigeración	Refrigeración por agua



Características

- Extremadamente rápido para fundir un lote de 12 kg de oro;
- Fuerte agitación electromagnética para hacer la aleación altamente homogénea;
- 100% de carga completa, 24 horas de capacidad de trabajo continuo mejora la tasa de producción;
- El rápido aumento de la temperatura y el ahorro de consumo de energía conducen a una alta eficiencia de costes;
- Funciones de advertencia de protección omnidireccional: Sobrecalentamiento, sobrecorriente, sobretensión, cortocircuito, falta de agua, frecuencia inadecuada.

Horno de fundición de oro

Descripción

El horno de fusión de oro SuperbMelt, a diferencia de cualquier otro producto en el mercado, cuenta con especificaciones impresionantes. Tiene la capacidad de fundir 20-30 kg de metales no ferrosos como oro, plata, cobre y aluminio. Puede fundir cualquier metal a una temperatura de aproximadamente 1800°C, con un suministro de energía por inducción de 25-35 kW. Todo esto en un corto período de tiempo de 6 a 8 minutos.

El diseño dividido del horno de fusión de oro por inducción facilita su inclinación. Esta característica permite verter el metal licuado sin salpicaduras ni derrames.

Haz clic aquí para ver más hornos de fusión de metales con diferentes capacidades.



Parámetro

Número de modelo	SPB-TB25	SPB-TB35
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	25 kw	35 kw
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones	Oro, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones
Tiempo de fusión	6-8 minutos	6-8 minutos
Capacidad máxima	Oro 24K: 20,0 kg; Plata 925: 10,0 kg	Oro 24K: 30,0 kg; Plata 925: 15,0 kg
Temperatura máxima	1800°C	1800°C
Potencia	690*500*1210mm	690*500*1210mm
Tamaño del horno	650*520*1800mm	650*520*1800mm
Peso	200kg	215kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción IGBT	Calentamiento por inducción IGBT
Bomba de agua	Construido en	Construido en
Refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua

Características

- El horno de fusión adopta la tecnología de estado sólido, que es la más avanzada y actual en módulos IGBT disponibles en todo el mundo.
- La corriente entre la bobina y la fuente de alimentación está aislada para garantizar la seguridad del usuario.
- El funcionamiento continuo durante 24 horas garantiza una alta tasa de producción.
- El circuito eficiente con bajo consumo de energía es fácil de mantener, así como de instalar y operar de manera sencilla.



Tipo basculante
Para tirar del controlador cuando la fusión está obligada, simplifica los pasos



Bomba incorporada
Conectar el agua puede enfriarse



Crisol duradero
Ahorrar costes y aumentar la vida útil



Panel de control
Funcionamiento cómodo, Protección múltiple luz de advertencia



4 ruedas direccionales y 2 ruedas fijas
Fácil de mover y fijar

Horno de Platino

Descripción

El horno de fusión de platino SuperbMelt (SPB-B) es una creación tecnológica totalmente ingeniosa diseñada con el objetivo de proporcionar una acción de fusión superior en metales preciosos como el platino, oro, paladio o aleaciones de estos metales.

Este horno de fusión de platino puede alcanzar una temperatura de aproximadamente 2600°C (aproximadamente 900°C más alta que el punto de fusión del platino) en muy poco tiempo. Esto es adecuado para fundir metales (que pueden estar en cualquier forma como sólidos, polvo, chatarra, lingotes o polvo) que pesen entre 1 kg y 4 kg en un tiempo récord de menos de 5 minutos.

El horno de fusión de platino SuperbMelt es tu mejor opción si tienes un negocio de refinación de metales preciosos o una planta de refinación de joyas antiguas. Este horno es la máquina que necesitas para aumentar tu producción y eficiencia general.

Haz clic aquí para ver más hornos de fusión de metales con diferentes capacidades.



SPB-B1

Parámetro

Número de modelo	SPB-B1	SPB-B2	SPB-B4
Fuente de energía	Trifásico 380V±10%, 50/60Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	3 phase 380V, 50/60Hz
Potencia	15 kw	15 kw	15 kw
Metal aplicable	Platino, paladio, oro y cobre	Platino, paladio, oro y cobre	Platino, paladio, oro y cobre
Tiempo de fusión	2 minutos	2 minutos	3 minutos
Capacidad máxima	1kg Platino	2kg Platino	4kg Platino
Temperatura máxima	2600°C	2600°C	2600°C
Dimensión	680*500*1180mm	680*500*1180mm	680*500*1180mm
Peso	88 kg	90 kg	92 kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción IGBT	IGBT Calentamiento por inducción	IGBT Calentamiento por inducción
Bomba de agua	Construido en	Construido en	Construido en
Refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua

Características

- Este horno de fusión de platino adopta tecnología de inversor IGBT de estado sólido y regulación de potencia, con un suave cambio de tres dobles regulaciones y tecnología de seguimiento automático de frecuencia.
- Cuenta con una capacidad de carga del 100% y la capacidad de trabajar de forma continua durante 24 horas.
- La agitación electromagnética garantiza una alta homogeneidad del líquido de la aleación.
- El horno de fusión de platino ocupa menos de 1 metro cuadrado de espacio.
- Cuenta con funciones de protección y advertencia omnidireccionales, como sobrecalentamiento, sobrecorriente, sobretensión, cortocircuito, falta de agua e incorrecta frecuencia.
- El diseño modular y la facilidad de mantenimiento garantizan costos operativos bajos, baja contaminación y bajo ruido.
- Con un diseño dividido, permite verter manualmente después de la fusión para completar el proceso de fundición.



Tilting



Parámetro

Número de modelo	SPB-TB2	SPB-TB4
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	15 kw	15 kw
Metal aplicable	Platino, paladio, oro y cobre	Platino, paladio, oro y cobre
Tiempo de fusión	2 minutos	3 minutos
Capacidad máxima	2kg Platino	4kg Platino
Temperatura máxima	2600°C	2600°C
Dimensión	740*500*1360mm	740*500*1360mm
Peso	95 kg	100 kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción IGBT	Calentamiento por inducción IGBT
Bomba de agua	Equipado	Equipado
Refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua

Horno de Fusión de Metales por Inducción

Características

- En comparación con la tecnología SCR/KGPS, la tecnología IGBT puede ahorrar entre un 15% y un 30% de energía, siendo mucho más eficiente que los métodos de gas y carbón.
- La tasa de arranque exitoso es del 100% y el factor de potencia es superior al 95%.
- El diseño completo y exhaustivo está disponible para una operación continua de 24 horas.
- Cuenta con funciones de protección perfectas y completas, lo que aumenta la confiabilidad y estabilidad de la máquina.
- Se proporciona un máximo de diez tipos de protección de fallas y se muestra la detección de sobrecorriente, sobretensión, escasez de agua y falta de fase, lo que garantiza una mayor confiabilidad y durabilidad.

Parámetro

Parámetros de alimentación

Número de modelo	MF-15	MF-25	MF-35	MF-45	MF-70	MF-90	MF-110	MF-160
Potencia de entrada máx.	15KW	25KW	35KW	45KW	70KW	90KW	110KW	160KW
Corriente de entrada máx.	23A	23A	51A	68A	105A	135A	168A	240A
Tensión de entrada	Trifásico 340V ~420V 50/60Hz							
Frecuencia de oscilación	1K~20KHz							
Necesidad de agua de refrigeración	Hidráulico presión	≥0.2Mpa			≥0.3Mpa			
	Caudal	≥6L/Min			≥20L/Min			
Temperatura del agua	≤45°C							

Parámetros de fusión

Modelo	Fe, ss	Cu, Au, Ag	Al, Al-alloy	Model	Fe, ss	Cu, Au, Ag	Al, Al-alloy
MF-15	3kg	10kg	3kg	MF-70	25kg	80kg	25kg
MF-25	5kg	20kg	5kg	MF-90	40kg	120kg	40kg
MF-35	10kg	30kg	10kg	MF-110	50kg	150kg	50kg
MF-45	18kg	50kg	18kg	MF-160	100kg	250kg	100kg

Observación: Hoja de capacidad de fusión para referencia general;
 Duración de la fusión: Cuando el crisol está caliente, 20-30min./carga de trabajo;
 Cuando el crisol está frío (primera fusión), 40-50min./carga de trabajo.



Horno de fusión basculante

Con una rápida velocidad de fusión, el horno para fundir plata SuperbMelt puede fundir de 10 a 100 kg de plata.

SuperbMelt es una empresa especializada en la fabricación y el suministro de equipos de procesamiento de metales preciosos. Este capítulo trata sobre el Fundidor de plata, un producto de SuperbMelt.

El Fundidor de Plata de SuperbMelt utiliza tecnología de calentamiento por inducción, que puede disolver la plata de forma rápida y eficaz, dando como resultado plata totalmente disuelta y refinada. Además, esta tecnología es extremadamente segura.



Patent No.: 2018SR1081273

SPB-RTF

Horno de inducción para fusión de oro

El pequeño horno de inducción SuperbMelt (SPB-CTF) puede utilizarse para fundir cualquier metal. Tanto los metales ferrosos como los no ferrosos, como el oro, la plata y el plomo, se pueden procesar fácilmente en muy poco tiempo. Esta pequeña máquina de inducción (SPB-CTF) puede acomodar metales en el rango de peso de 10kg a 50kg.

SuperbMelt pequeño horno de inducción (SPB-CTF) también viene con un sistema de control digital Simen (PLC) Da más precisión y exactitud a sus lecturas.

¿Tiene una pequeña fundición, como fundición de cobre, fundición de hierro, planta de recuperación de metales preciosos, fundición de metales preciosos? Con el mejor precio, los hornos de fusión por inducción SuperbMelt le tienen cubierto.

Haga clic aquí para ver más hornos de fusión de metal con diferentes capacidades.



Patent No.: 2018SR1079895

SPB-CTF

Horno de inducción basculante hidráulico

El horno de inducción SuperbMelt es un horno eléctrico que funde el metal mediante calentamiento por inducción. Funciona creando un campo magnético que induce corrientes de Foucault en el metal, provocando su calentamiento y fusión.

SuperbMelt Este tipo de horno (50-250 kg) se utiliza habitualmente en la industria de la fundición de joyas para fundir y colar todo tipo de metales, incluidos metales preciosos como oro, plata y platino, y otros metales no féreos como cobre, latón y aluminio.

SuperbMelt es un fabricante de hornos de inducción que ofrece una gama de modelos para satisfacer diferentes necesidades de fusión, desde la producción a pequeña escala hasta la producción a gran escala.



SPB-HTF

Máquina de fusión por inducción al vacío

Descripción

Un horno de fusión por inducción de vacío se utiliza para fundir oro, plata, platino, níquel, cobalto, paladio y otros metales preciosos. Emplea tecnologías de fusión al vacío y antioxidación para fundir metales preciosos de alta calidad y pureza.

Los hornos de fusión al vacío se utilizan habitualmente para producir aleaciones especiales, superaleaciones y metales de gran pureza en joyería de lujo. Proporcionan un control preciso del proceso de fusión, lo que permite a los fabricantes lograr composiciones específicas y propiedades deseadas en el producto final.



Parámetro

Número de modelo	SPB-VTB15
Power source	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	15 kw
Metal aplicable	Oro, plata, platino, paladio y sus aleaciones
Tiempo de fusión	7-10 minutos
Capacidad máxima	Platino: 2 kg Oro: 3 kg Plata: 1,6 kg
Temperatura máxima	2600°C
Requisitos de refrigeración por agua	≥0,3Mpa, caudal ≥20L/min, ≤45°C
Dimensión	690*1200*1100mm
Peso	220 kg
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción

Características

- Lote pequeño, fusión flexible, baja contaminación ambiental, fácil control de la temperatura de fusión;
- Fácil manejo, capacidad para fundir metales a alta temperatura, reduce la pérdida de metales y aleaciones;
- Puede utilizar todo el calor para fundir en la cámara de vacío, y puede eliminar el gas en el metal;



Antioxidante
La fusión no necesita estar en contacto con el aire



Molde de cobre
Formas personalizadas
moldes personalizados



Panel de control
funcionamiento cómodo,
Protección múltiple
luz de advertencia



4 ruedas direccionales
y 2 ruedas fijas
Fácil de mover fijo

Máquina de colada al vacío a presión

Descripción

La fusión y fundición de joyas se realiza al vacío con presión de argón para proteger sus preciosas joyas de la oxidación. Alcanza alta densidad, alta compacidad, con casi ninguna burbuja de aire y alcanza básicamente la fundición de cavidad sin contracción.

Tiene un sistema de control de temperatura digital preciso con errores de control de temperatura de $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

Cualquier joya precisa y obras de arte de metal se puede hacer perfectamente por SuperbMelt máquina de colada presurizada al vacío.

Parámetro

Número de modelo	SPB-DM2	SPB-DM4	SPB-DM6
Fuente de energía	Monofásico 220V / Trifásico 380V, 50/60hz		Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	8.5 kw	15kw	25 kw
Sistema de fundición	Sistema de fundición a presión en vacío		
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones		
Tiempo de fusión	3-5 min		
Capacidad máxima	Oro de 24 quilates: 2,0 kg Oro de 18 quilates: 1,5 kg Plata 925: 1,0 kg	Oro de 24 quilates: 4,0 kg Oro de 18 quilates: 3,0 kg Plata 925: 2,0 kg	Oro de 24 quilates: 6,0 kg Oro de 18 quilates: 4,0 kg Plata 925: 2,0 kg
Temperatura máxima de	1600°C		
Max temp control K-type	1100°C (Configuración estándar)		
Precisión de la temperatura	± 2 grados Celsius		
Dimensión	720×700×1150 mm	720×700×1150 mm	720×800×1150 mm
Peso	210 kg	215 kg	250 kg
Control de la temperatura	By PID	By PID	By PID
Gas protector	Nitrogen or argon		
Tamaño máximo del matraz	D101*H254 mm	Normal D101*H254 mm (Personalizado disponible)	Normal D160*H254 mm (Personalizado disponible)



Patent No.: 2018SR1066478

Mezcladora de vacío

Parameter

Número de modelo	SPB-IPM2
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	500w
Aplicable	Mezclar el polvo de revestimiento
Tamaño de la cámara del matraz	Φ350*H300
Tamaño de la cámara de mezcla	Φ300*H400
Capacidad máxima	5 unidades de frasco de 4*10 pulgadas
Peso del polvo	15kg
Dimensión	180*650*1500mm
Peso	150kg
Ajuste del tiempo de mezcla	Disponible
Ajuste del tiempo de vacío	Disponible
Alimentación automática de agua	Disponible

Features

- La mezcladora de polvo de yeso al vacío se utiliza para fabricar moldes de yeso para fundición de metales.
- La mezcla y el vertido se pueden realizar en condiciones de vacío, lo que ayuda a ahorrar tiempo y evita gotas de agua y burbujas. Esto permite obtener moldes perfectamente lisos para las piezas fundidas.
- Reduce la exposición a partículas potencialmente dañinas de polvo de sílice, debido a una liberación de polvo reducida en habitaciones cerradas. Proporciona un entorno de inversión y control consistente.
- Tiene una baja tasa de desperdicio, lo que garantiza una alta eficiencia de producción y aumenta la producción.
- Es la opción preferida en la fabricación de joyas y satisface las necesidades de la fundición de alta calidad.



Horno quemador de cera

Características

- Utiliza un avanzado instrumento de control de temperatura, pantalla digital y programa automático de temperatura (8-30 secciones) con observación clara a distancia, control preciso de la temperatura;
- Dispone de protección contra sobretemperatura y protección del termopar. Cuando la temperatura supera el valor de ajuste o el termopar se encuentra con fallo, el horno deja de funcionar automáticamente para evitar el riesgo de daños a la máquina y el fuego;
- Está equipado con función de encendido y apagado intermitente para controlar la velocidad de calentamiento, a fin de garantizar la calidad de sinterización del molde de yeso para asegurar la calidad de la fundición;
- La cámara de calentamiento está hecha de placa cerámica avanzada de alta temperatura. Las ventajas son la resistencia a altas temperaturas, la buena conducción del calor, la resistencia al choque térmico y la seguridad medioambiental, entre otras;
- La puerta del horno está equipada con un dispositivo de seguridad. Cuando las puertas se abren, el horno se apaga automáticamente para garantizar la seguridad de los operarios.



Parámetro

Número de modelo	Fuente de energía	Potencia	Capacidad	Temperatura	Tamaño de la cámara	Dimensión
SPB-WF2	Monofásico 220V	2.5kw	2 frascos de 4*9 pulgadas	850°C	300*150*270mm	700*400*750mm
SPB-WF4	Monofásico 220V	3kw	4 frascos de 4*9 pulgadas	850°C	300*300*270mm	700*550*750mm
SPB-WF6	Monofásico 220V	4kw	6 frascos de 4*9 pulgadas	850°C	450*300*270mm	800*550*750mm
SPB-WF12	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	6kw	12 unidades de frascos de 4*9	850°C	450*300*520mm	800*550*750mm
SPB-WF18	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	9kw	18 unidades de frascos de 4*9	850°C	450*300*520mm	800*720*750mm
SPB-WF24	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	9kw	24 unidades de frascos de 4*9	850°C	570*440*520mm	900*720*750mm
SPB-WF32	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	12kw	32 unidades de frascos de 4*9	850°C	580*580*530mm	900*840*850mm
SPB-WF40	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	12kw	40 unidades de frascos de 4*9	850°C	700*580*530mm	1040*840*850mm

Horno quemador

Features

- Utiliza un avanzado instrumento de control de temperatura, pantalla digital y programa automático de temperatura (8-30 secciones) con observación clara a distancia, control preciso de la temperatura;
- Dispone de protección contra sobretensión y protección del termopar. Cuando la temperatura supera el valor de ajuste o el termopar falla, el horno deja de funcionar automáticamente para evitar el riesgo de daños a la máquina y el fuego;
- La máquina tiene un ajuste automático de encendido y apagado;
- Está equipado con función de encendido y apagado intermitente para controlar la velocidad de calentamiento, a fin de garantizar la calidad de sinterización del molde de yeso para asegurar la calidad de la fundición;
- La disposición razonable de los elementos calefactores uniforma la temperatura en toda la cámara. Es conveniente para la evaporación del agua y mejora la vida útil de los elementos calefactores;
- La cámara de calentamiento está hecha de placa cerámica avanzada de alta temperatura. Las ventajas son la resistencia a altas temperaturas, la buena conducción del calor, la resistencia al choque térmico, la seguridad medioambiental, etc;
- La puerta del horno está equipada con un dispositivo de seguridad. Cuando las puertas se abren, el horno se apagará automáticamente para garantizar la seguridad de los operadores;
- El diseño de post-combustión de cera recolectará los humos de cera durante el quemador superior para quemarlos de nuevo durante el proceso de desparafinado. Podría reducir el mal sabor de la cera tanto como sea posible para mejorar las condiciones de trabajo.



Parámetro

Número de modelo	SPB-HWF12	SPB-HWF24
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	5kw	11,5kw (9kw+2,5kw)
Capacidad	12 unidades de frasco de 4*9	24 frascos de 4*9 pulgadas
Temperatura máxima	999°C	999°C
Temperatura de funcionamiento	850°C	850°C
Tamaño de la cámara	450*290*520mm	420*550*500mm
Dimensión	800*550*830mm	850*1200*1900mm
Peso	183kg	230kg

Mini kit de fundición de joyas al vacío



Description

El kit de fundición de joyas al vacío SuperbMelt (SPB-MVC150) es un producto de primera calidad diseñado específicamente para metales cuyo peso no supere los 300 g de oro, platino o 150 g de plata.

La mini máquina de fundición de metales al vacío viene con un cuarzo y un horno incorporado. Es capaz de calentar hasta una temperatura máxima de 2600°C. Las características anteriores hacen que este producto sea adecuado para la fundición de metales duros como el oro, platino, paladio y plata. etc.

El kit de fundición para joyería (SPB-MVC150) está equipado con una cámara de gas. La cámara de gas que libera gases inertes presurizados que eliminan completamente cualquier forma de porosidad y oxidación durante el proceso de fundición. Esta característica que le da a su fundición final como toque de clase y calidad.



Máquina de colada al vacío a presión

Parámetro

Número de modelo	SPB-MVC150
Fuente de energía	220V
Potencia	4.5kw
Temperatura máxima	2600°C
Método de fusión	Calentamiento por inducción
Capacidad	300 g Oro/150 g Plata
Aplicación	Oro, plata, platino, paladio, acero, cobre
Sistema de control	PLC
Tiempo de fusión	5-6 mins
Presión del gas	Máx. 3,5 MPa
Atmósfera presurizada	Argón
Vacío definitivo	-0,1 MPa
Tipo de crisoles	Crisoles de grafito o cuarzo
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua
bomba de vacío	integrado
Función de vacío automática	Y
Método de fundición	Volteo automático y colada al vacío



Patent No.: ZL201721322065.3
2018SR1076984

Features

- Protección contra gases inertes: Evitar la oxidación de los metales preciosos;
- Fundición al vacío y a presión: Sin porosidad ni contracción;
- Diseño de vacío compacto: Ahorro de costes y espacio;
- Control PLC: Funcionamiento inteligente;
- Fundición automática: Reduce los fallos de la fundición manual.



Máquina mezcladora de polvo de revestimiento

Este equipo es un complemento perfecto para la mini máquina de colada al vacío. Omite la operación de mezclado de polvo, bombeo de vacío, inyección de polvo y re-vacío de vacío. Integración de bombeo de vacío, mezcla de polvo e inyección de polvo, funciona en un solo movimiento para minimizar las burbujas.

Características: ahorro de espacio, velocidad rápida, multifunción.

Número de modelo	SPB-MIPM1
Fuente de energía	220V
Potencia	4.5kw
Dimensión	540*510*390mm
Peso	18kg



Mini horno de cera

SuperbMelt es un fabricante profesional de máquinas de fusión de cera, centrándose en la fusión de la cera que fluye en moldes de yeso. Un molde de yeso hueco se obtiene durante la fundición de joyas.

Diseño Especial Para La Combustión Secundaria; Recoger La Combustión Incompleta Durante El Proceso De Desparafinado, Dejar Que Se Queme De Nuevo Y Completamente, Y Reducir El Olor De Cera En El Ambiente Tanto Como Sea Posible.

Número de modelo	SPB-MWF1
Fuente de energía	220V
Potencia	4kw
Tamaño de la cámara	300*200*120mm
Temperatura máxima	1100°C
Peso	75kg



Máquina de colada al vacío a presión

Para pulverizar las partículas de la superficie de fundición para limpiarla, para alcanzar cierto brillo en la superficie.

Aplicación: pequeños accesorios de ferretería, regalos artesanales, joyas de oro y plata, grabado de la superficie de pequeñas piezas de trabajo, etc.

Características: pistola de pulverización ligera y flexible, baja inversión, alta eficiencia, operación simple y mantenimiento conveniente.

Número de modelo	SPB-PS-A
Fuente de energía	220V
Potencia	250w
Dimensión	490*410*360mm
Peso	75kg

Máquina de fundición centrífuga

Descripción

La máquina de fundición centrífuga SuperbMelt se utiliza para fundir metales de alta temperatura como paladio, platino, acero inoxidable, etc. Estos metales son metales de alta temperatura, por lo que la máquina de fundición centrífuga es el equipo adecuado para fundir y colar estos metales. La temperatura de fusión alcanza hasta 2600 grados centígrados.

El proceso de fundición consiste en verter líquido fundido en un molde giratorio a una temperatura específica. Básicamente, el metal fundido debe tener una temperatura específica para alcanzar la longitud y el grosor diseñados antes de congelarse. El molde gira a una velocidad determinada controlada por un motor eléctrico, haciendo que el metal fundido gire en su eje central.



Parámetro

Número de modelo	SPB-CPC250
Fuente de energía	CA trifásica 380 V
Potencia	6kw Regulable
Metal aplicable	Pt, Pd, Acero inoxidable
Frasco Max	4"8 pulgadas
Tamaño del crisol	D65.5mm*H130mm
Método de centrifugado	Cigüeñal
Método de refrigeración	Refrigeración por agua
Vías de elevación	Neumático
Dimensión	140*140*120CM
Peso	500kg

Características

- En la fundición centrífuga se suele utilizar un molde permanente de acero, hierro fundido o grafito.
- Los metales fundidos con máquinas de fundición centrífuga tienen un grano muy fino en la superficie exterior y poseen propiedades mecánicas aproximadamente un 30% superiores a las de otras piezas formadas con métodos de fundición estática.
- Los productos acabados tienen una superficie más lisa, duradera y resistente.
- Minimiza el riesgo de formación de puntos débiles o zonas de porosidad dentro del metal, dejando un producto final de gran pureza.
- El aumento de la pureza del producto repercute en la rentabilidad de la producción. Los productos de alta calidad reducen el desperdicio de material.

Máquina de fundición de plata

Descripción

La máquina de fundición de plata SuperbMelt (SPB-JD1) está diseñada para fundir lingotes de plata y oro de calidad de 1-2 kg. Esta máquina de fundición viene con la flexibilidad de personalizar sus barras de plata y oro, lingotes y lingotes a cualquiera de sus especificaciones deseadas LMBA acuerdo aprobado.

La cámara de gas inerte presurizado de esta máquina de fundición de lingotes de plata y oro le garantiza una fundición final de máxima calidad y aspecto impecable al eliminar por completo toda forma de porosidad, ondas de agua o encogimiento en su pieza final.

En comparación con el método tradicional. Todo el proceso de fundición se realiza al vacío. De este modo se evitan las ondulaciones y una mayor oxidación de su pieza final. Dando así a su producto un toque de calidad. Con las características anteriores la seguridad de sus operarios está mejor garantizada.

Haga clic aquí si necesita una máquina de fundición de lingotes de oro de gran capacidad y eficacia

Parámetro

Número de modelo	SPB-JD1
Fuente de energía	3 phase 380V, 50/60Hz
Potencia	15 kw
Metal aplicable	Oro y plata
Tiempo de colada	Alrededor de 12 minutos
Capacidad máxima	Lingote de oro de 2 kg o lingote de plata de 1 kg
Dimensión	1000*800*1350 mm
Peso	205 kg
Gas protector	Nitrógeno o argón
Bomba de vacío	63 m ³ /hour
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción
Modo de fundición	Interruptor de modo automático y manual



SPB-JD1



Las barras de fundición al vacío superficie plana y brillante

Las barras de fundición normales son irregulares, severamente oxidadas con agujero de aire.

Características

- No tiene llama para garantizar la seguridad del trabajador;
- Puede fundir su oro fino con cara de espejo para disfrutar del mercado;
- 24 horas de trabajo continuo mejora su producción de barras en su mayoría;
- Un botón realiza el proceso de fundición totalmente automático para ahorrar costes de mano de obra;
- Todo el proceso de fundición y colado es totalmente hermético, sin humos y respetuoso con el medio ambiente;
- Trabaja al vacío para evitar la oxidación, la contracción y la onda de agua de los lingotes, lo que ayuda a reducir la pérdida de metal precioso;
- La máquina ofrece las siguientes ventajas Funcionamiento silencioso, alta eficiencia, autodiagnóstico, baja contaminación y bajo nivel de ruido.



Patent No.: ZL201721322076.1
2018SR1066467

SPB-JD4/JD10

Parámetro

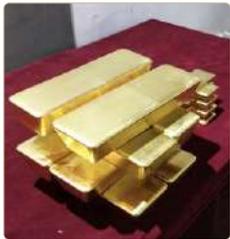
Número de modelo	SPB-JD4	SPB-JD10
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	45 kw	75 kw
Sistema de control	PLC	PLC
Metal aplicable	Oro y plata	Oro y plata
Tiempo de colada	Unos 15 minutos	Alrededor de 12 minutos para un kilobar o 25 minutos
Capacidad máxima	4 unidades de barra de 1 kg	4 unidades de lingote de 1 kg o lingote de oro de 400 oz
Dimensión	1450*620*1080 mm	1510*750*1250mm
Peso	285 kg	360 kg
Gas protector	Nitrógeno o argón	Nitrógeno o argón
Bomba de vacío	63 m ³ /hour	63 m ³ /hour
Tecnología de calefacción	Calentamiento por inducción	Calentamiento por inducción
Modo de fundición	Interruptor de modo automático y manual	Interruptor de modo automático y manual



Máquina de colada en túnel

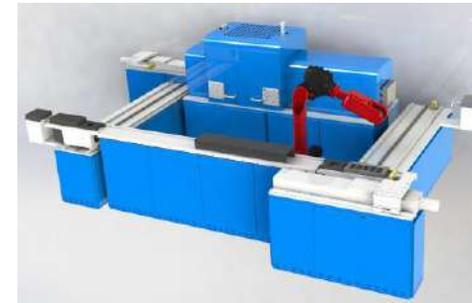
Descripción

La máquina de colada en túnel de SuperbMelt utiliza tecnología de alta automatización, lo que permite la colada de lingotes de oro y plata de 1 a 12.5 kg, y el tamaño puede ser personalizado según los requisitos. Bajo la protección de nitrógeno o argón, el producto final es plano y suave.



Parameter

Número de modelo	SPB-JDS
Tensión	380V
Potencia	180kw
Sistema de control	Control PLC
Metales aplicables	oro, plata
Gas protector	nitrógeno, argón
Salida	60 piezas de 1 kg de oro/hora
Capacidad	5 piezas de 1 kg de oro/madera
Método de refrigeración	refrigeración por agua
Temperatura máxima	1600°C
Dimensiones	5300*4200*1650mm



Features

- Alta Eficiencia
El nivel de automatización es alto. Después de que las materias primas se colocan en el molde, se transportan a través del túnel, lo que permite realizar la fusión y colada en una sola vez.
- Buena Calidad del Producto
Durante el proceso de trabajo, se utiliza protección de gas inerte para evitar la generación de burbujas de aire y asegurar la suavidad del producto final.
- Múltiples Especificaciones
El tamaño de los lingotes de oro y plata se puede personalizar según los requisitos para lograr una producción de múltiples estándares.
- Fácil de Operar
Control mediante pantalla táctil PLC, con modos manual y automático opcionales, lo que hace que la operación sea más sencilla y conveniente.
- Trabajo Continuo
El rendimiento del equipo es estable, puede trabajar de forma continua y realizar fácilmente la producción en masa.

Máquina granuladora

Features

- Apariencia suave y línea completa de la máquina, seguimiento automático de frecuencia sin ruidos y granulación rápida.
- Adopta la tecnología de estado sólido, que es la más avanzada y reciente en módulos IGBT disponibles a nivel mundial.
- Diseño de voltaje súper bajo de la bobina de inducción y función perfecta de autoprotección del cuerpo de la máquina.
- Buen efecto de granulado de la colada.



Parámetros

Número de modelo	SPB-JL15	SPB-JL25	SPB-JL35
Fuente de energía		Trifásico 380 V, 50/60 Hz	
Potencia	15 kw	25 kw	35kw
Metal aplicable		Oro, K-oro, Plata, Cobre	
Método de fundición		Granulación por gravedad	
Capacidad máxima	Oro 24K: 6,0 kg; Plata 925: 3 kg	Oro 24K: 15,0 kg; Plata 925: 8,0 kg	Oro 24K: 30,0 kg; Plata 925: 16,0 kg
Material de fundición		Partículas	
Dimensión		1200*530*1200mm	
Peso	150KG	180KG	220KG

Máquina de Granulación al Vacío

Descripción

Los granuladores de metal al vacío se utilizan para granular diversos metales preciosos como oro, plata, cobre y aleaciones. Funcionan calentando el material metálico hasta su punto de fusión en una cámara de vacío, luego pasando a través de un crisol multi-hueco como interruptor de corriente, y finalmente fluyendo hacia una ranura de agua circulante para enfriarse y convertirse en partículas metálicas regulares sin oxidación.

El granulador de metal al vacío de SuperbMelt realiza el trabajo de fundición en un entorno de gas inerte de vacío completo y está equipado con un dispositivo de agitación automático electromagnético, lo que evita la oxidación del producto final de las partículas metálicas y les proporciona una forma esférica y un brillo uniforme.

Es utilizado principalmente en refinерías de metales preciosos y plantas de fabricación de joyería con altos requisitos de calidad.



Patent No.: 2018SR1066453

Parámetro

Número de modelo	SPB-VS55P	SPB-VS10P	SPB-VS20P
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380V, 50/60H	Trifásico 380V, 50/60H
Potencia	15 kw	25 kw	35kw
Sistema de fundición	Sistema de colada al vacío		
Metal aplicable	Oro, oro K, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones	Oro, oro K, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones	Oro, oro K, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones
Tiempo de fusión	5-6 min		
Capacidad máxima	Oro 24K: 5,0 kg ; Plata 925: 2,5 kg	Oro 24K: 10.0 kg ; Plata 925: 5.0 kg	Oro 24K: 20.0 kg ; Plata 925: 10.0 kg
Temperatura máxima	1600°C		
Max temp control K-type	1100°C		
Tamaño de la cámara	D275*H1100mm	D330*H840mm	D385*H1000mm
Dimensión	730*935*1600mm	800*1020*1700mm	850*1050*1800mm
Peso	175KG	235KG	265KG
Gas protector	Argón		
Bomba de vacío Opcional	63 m ³ /hour		
Control de la temperatura	by PID		
Precisión de la emperatur	±2 grados Celsius		
Filtro de vacío	Y		
Detector de fugas por vací	Y		
Elevación automática	Y		

Features

- Bobina calefactora con diseño de baja tensión, calentamiento aislado, seguro y confiable;
- El generador de inducción está diseñado para permitir la homogeneización de la aleación gracias al efecto de agitación del campo magnético que funciona mientras el metal se derrite en el crisol;
- El agua en el tanque circula continuamente y se enfría mediante un potente enfriador para mantener bajo control las variables del proceso y obtener consistencia y calidad en los granos producidos;
- Fácil acceso a los materiales desde el barril de granulación y posibilidad de complementar con agua de enfriamiento.



Máquina de Colada Continua de Cobre

Descripción

El propósito de una máquina de colada continua es producir formas metálicas con una sección transversal constante, al mismo tiempo que se minimiza el desperdicio y se reducen los costos en comparación con los métodos tradicionales como la colada de lingotes.

Las máquinas de colada continua de SuperbMelt están especialmente diseñadas para la colada de metales de alta densidad como oro, plata y cobre. Con este equipo de colada continua, puedes fundir cualquier metal en la forma deseada.

Tienes la flexibilidad de colar en las siguientes formas: rectangular, cilíndrica, redonda y en barra. Esta máquina también adopta la tecnología de protección de fusión con gas. Esta tecnología permite un control preciso y automatizado de la temperatura y la agitación. Esta característica te ayuda a lograr un producto final de alta calidad.





Parameter

Número de modelo	SPB-LS4	SPB-LS8
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	15 kw	25kw
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones	Oro, plata, cobre, latón, bronce y sus aleaciones
Capacidad máxima	Oro 24K: 4,0 kg ; Oro 18K: 3,0 kg ; Plata 925: 2,5 kg	Oro 24K: 8.0 kg ; Oro 18K: 6.0 kg ; Plata 925: 4.0 kg
Tiempo de fusión	5 min	8 min
Aplicación de fundición	Varilla: $\Phi 4$ - $\Phi 30$ mm Tubo: Mín $\Phi 9$ *12mm Máx $\Phi 27$ *30mm Tira: Mín T5*W10mm Max T20*W30mm	Varilla: $\Phi 4$ - $\Phi 30$ mm Tubo: Mín $\Phi 9$ *12mm Máx $\Phi 52$ *60mm Tira: Mín T5*W10mm Max T20*W70mm
Temperatura máxima	1600°C	1600°C
Control de temperatura máxima tip	1100°C	1100°C
Dimensión	1120×840×1560 mm	1120×840×1560 mm
Peso	195 kg	205 kg
Gas protector	Nitrógeno o argón	Nitrógeno o argón
Sistema de calefacción	Calentamiento por inducción	Calentamiento por inducción
Control de la temperatura	By PID	By PID
Precisión de la temperatura	±2 grados Celsius	±2 grados Celsius

Features

- El sistema totalmente integrado garantiza una calidad de colada constante y una protección completa con gas inerte del crisol y del sistema de moldes;
- El trabajo continuo las 24 horas del día permite una alta tasa de producción.
- Control automático de los parámetros de colada que puede producir aleaciones o productos semiacabados en diferentes formas y tamaños en el menor tiempo posible;
- Calentamiento por inducción único con función de agitación automática para aumentar la potencia y lograr productos con colores uniformes y una gran capacidad de colada para mejorar la eficiencia de producción.

Máquina de Colada Continua al Vacío

Description

La Máquina de Colada Continua al Vacío está diseñada específicamente para láminas, barras rectangulares, tubos redondos y otros productos con formas especiales de alta densidad de oro, oro K, plata y otros metales preciosos reforzados. Al controlar el entorno de vacío, la colada puede evitar la porosidad, la oxidación y otros defectos, lo que resulta en una mayor densidad y uniformidad del material.

A través de una tecnología de colada avanzada y una ingeniería mecánica de primera calidad, logra estándares metalúrgicos óptimos y de alta precisión. La Máquina de Colada Continua al Vacío de SuperbMelt ofrece una velocidad excelente, confiabilidad y rentabilidad.





Parámetros

Número de modelo	SPB-LS4V	SPB-LS8V
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Power	15 kw	25kw
Metal aplicable	Oro, oro K, plata, cobre y sus aleaciones, etc.	Oro, oro K, plata, cobre y sus aleaciones, etc.
Capacidad máxima	Oro 24K: 8.0 kg ; Oro 18K: 6.0 kg ; Plata 925: 4.0 kg	Oro 24K: 8.0 kg ; Oro 18K: 6.0 kg ; Plata 925: 4.0 kg
Tiempo de fusión	10 min	10 min
Aplicación de fundición	Varilla: Φ4-Φ30mm Tubo: Mín Φ9*12mm Máx Φ27*30mm Tira: Min T5*W10mm Max T20*W30mm	Varilla: Φ4-Φ30mm Tubo: Mín Φ9*12mm Máx Φ52*60mm Tira: Min T5*W10mm Max T20*W70mm
Temperatura máxima	1600°C	1600°C
Control de temperatura máxima tipo K	1100°C	1100°C
Dimensión	900X1150X2000mm	900X1150X2000mm
Peso	260 kg	265kg
Gas protector	Argón/Nitrógeno	Argón/Nitrógeno
Sistema de calefacción	Calentamiento por inducción	Calentamiento por inducción
Control de la temperatura	By PID	By PID
Precisión de la temperatura	±2 grados Celsius	±2 grados Celsius

Características

- El sistema completamente integrado garantiza una calidad de colada constante y proporciona una protección completa con gas inerte para el crisol y el sistema de moldes.
- Con una operación continua las 24 horas del día, ofrece una alta tasa de producción.
- Los parámetros de colada se controlan automáticamente, lo que permite la producción de aleaciones o productos semiacabados de diversas formas y tamaños en el menor tiempo posible.
- El sistema utiliza una tecnología única de calentamiento por inducción y protección contra la oxidación al vacío, lo que resulta en una potencia mejorada, una coloración uniforme de los productos, una mayor capacidad de colada y una mejora en la eficiencia de producción.

Polvo de Metal Atomizado con Agua

Descripción

SuperbMelt utiliza una combinación de horno de fusión y atomizador de metal con agua para lograr la pulverización de la mayoría de los metales y aleaciones. Especialmente algunos metales refractarios con alto punto de fusión y características de alta reactividad, incluyendo Au, Ag, Pd, Pt, Co, Cu, Ni, Fe, Zn, etc.

En el proceso tradicional de fresado de metales, limitado por factores físicos, el polvo no puede ser modificado según la limpieza y finura requeridas por los clientes.

Mediante el uso de un sistema de agua de ultraalta presión, el líquido de metal puede romperse en finas gotas de metal, y se pueden formar una gran cantidad de partículas subsféricas e irregulares después del enfriamiento rápido del agua, y bajo la protección de gas inerte, se puede obtener un polvo final muy meticuloso.



Parámetros

Número de modelo	SPB-VPM4	SPB-VPM10	SPB-VPM30	SPB-VPM50	SPB-VPM100
Tensión	380V				
Potencia	45kw	25kw	50kw	70kw	100kw
Temperatura máxima	1600-2600°C				
Tiempo de fusión	15Min				20Min
Capacidad máxima	4kg(Pt)	10kg(Au)	30kg(Au)	50kg(Au)	100kg(Au)
Metales aplicables	Au, Ag, Cu, Pt, Pd, Rh				
Especificaciones	50-200Mesh				
Método	Refrigeración por agua				
Tiempo de fresado	20Min		35Min		60Min
Dimensiones	1500*1300*2100mm				
Peso	800kg		850kg		900kg

Características

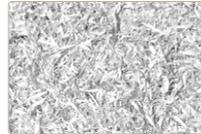
- **Alta Eficiencia**
 La configuración del sistema de agua a alta presión mejora considerablemente la eficiencia de atomización, y se pueden producir 25 kg de polvo de metal en una hora;
- **Mallas Ajustables**
 El número de mallas también se puede ajustar según los requisitos del proceso. El 80% del polvo de metal puede alcanzar menos de 50 mallas;
- **Sistema de Control PLC**
 Equipado con un sistema de control PLC con pantalla táctil y puede realizar una operación totalmente automática. Después de configurar los parámetros, puede fundirse automáticamente.

Trituradora de Pequeños Trozos de Metal

Description

La trituradora de metales es un dispositivo eficiente que puede triturar los metales en pequeñas escamas o trozos. Los restos triturados de metales preciosos pueden someterse a refinación sin ninguna pérdida, acelerando así el proceso de refinación. Este método de trituración no solo mejora la capacidad de producción, sino que también reduce los costos.

Al utilizar la trituradora de metales, los restos de metales preciosos pueden ser procesados y refinados de manera rápida y efectiva, brindando a los fabricantes ventajas de mayor productividad y menores gastos. La aplicación de este equipo innovador no solo mejora la eficiencia de producción, sino que también contribuye positivamente a la sostenibilidad ambiental y a la conservación de recursos.



Parameter

Número de modelo	SPB-SP30	SPB-SP50	SPB-SP100
Tensión		380V	
Potencia		120kw	
Temperatura máxima	2600°C		1600°C
Tiempo de fusión	12 min	15min	20min
Gas utilizado		argón/nitrógeno	
Capacidad máxima	30KG (platino)	50KG(oro)	100KG(oro)
Metales aplicables	platino, paladio, oro		oro, plata, cobre
Método de refrigeración		refrigeración por agua	
Grosor de la solapa		0,15-0,35 mm	
Tiempo de agitación	unos 20 minutos	unos 35 min	unos 60 minutos
Dimensiones		2500*2000*2200mm	
Peso corporal	unos 900KG	unos 1000KG	unos 1100KG



Características

- Escamas Secas
 En un entorno de trabajo sin agua durante todo el proceso. El producto terminado no necesita ser secado y puede utilizarse directamente, ahorrando tiempo y costos.
- Producto Terminado Uniforme
 El tamaño y el grosor de las escamas terminadas son moderados, lo que las hace muy adecuadas para aplicaciones de refinación.
- Alta Eficiencia
 Trabajo completamente automático y rápido, puede producir 25 kg de escamas de oro por hora, alta eficiencia de producción.

Máquina Automática de Engaste de Diamantes

Descripción

La máquina automática de engaste de diamantes es una máquina de joyería completamente automática basada en visión inteligente, que puede engastar piedras en joyas como anillos, collares y pendientes. La máquina de engaste automático integra el pegado y el engaste de piedras. La máquina puede engastar 7 diamantes en un segundo. La pistola de pulverización se encuentra sobre el agujero de la piedra. Después de que la boquilla de cristal toma la piedra del agujero de pegamento, se coloca rápidamente en el molde de cera.

Esta máquina ayuda a los clientes a realizar la tecnología de engastar diamantes en diferentes formas de moldes, como canal único, canal doble, placa, tubo, etc., y también puede sintetizar gemas.

Parámetro

Nombre del equipo	Máquina 3D Scan Auto Stone Setting
Modelo de equipo	SPB-5DZ1000
Estructura del cuadro	estructura de mesa plana y mesa de doble eje giratorio
Velocidad de perforación	6000-10000 taladros / hora
Número de brocas	4 boquillas de aspiración
Placas perforadas fijas	imán de fuerza móvil en la parte superior de la plataforma
Precisión de perforación puntual	±0.02mm
Sistema de control	controlador industrial de movimiento de cinco ejes
Sistema operativo principal	Sistema desarrollado por Yupont
Operaciones principales	Servo de gama alta
Método de transmisión	guía de tornillo de alta precisión
Z*Y*Z/A/C carrera efectiva	300*250*120mm/180 grados/360 grados
Potencia de trabajo	AC220V/50Hz
Tensión nominal	1.5kw
Presión del aire de trabajo	80psi(0.5Mpa)
Tamaño del equipo	largo 1150 * ancho 800 * alto 1530mm
Peso del equipo	unos 500KG



Máquina Automática de Engaste de Cera en 3D

Description

La mini máquina de engaste de cera de SuperbMelt puede colocar automáticamente diamantes en modelos de cera para joyería, y se utiliza para la postproducción de joyas de diamantes en oro, plata, cobre y otros materiales, como anillos, pulseras, pendientes, colgantes, etc.

Parámetro

Nombre del equipo	Mini máquina automática de engastado de diamantes
Modelo de equipo	SPB-3DZ500
Estructura del banco de trabajo	Banco de trabajo de acoplamiento de cinco ejes
Número de cabezales de perforación por succión	9000-12000 drills / hour
Número de cabezales de perforación por succión	3 boquillas de aspiración
Método de fijación del cabezal perforación	Embedded
Precisión de perforación puntual	±0,02 mm
Sistema de control	controlador industrial de movimiento de cinco ejes
Sistema operativo principal	Sistema de autoinvestigación de la tecnología SuperbMelt
Sistema de propulsión	Servo de gama alta
Método de transmisión	guía de tornillo de alta precisión
Z*Y*A/C recorrido efectivo	300*250*120mm/150 grados-90 grados/360 grados
Potencia de trabajo	AC220V/50Hz
Tensión nominal	1.3kw
Presión del aire de trabajo	80psi(0.4Mpa)
Tamaño del equipo	largo 780 * ancho 730 * alto 1400mm
Peso del equipo	Alrededor de 350KG

Características

La máquina funciona a una velocidad muy alta y puede alcanzar de 9000 a 12000 piezas por hora. Una máquina equivale a la capacidad de producción de 8 empleados experimentados. Se puede lograr fácilmente la producción en masa, lo cual es muy adecuado para el procesamiento de joyería a gran escala y fabricantes.

Los 5 ejes trabajan al mismo tiempo, pueden lograr una rotación de 540 grados e incrustar modelos de cera 3D, curvos y planos complejos y diversos. Una máquina puede resolver la mayoría de los problemas de incrustación de moldes de cera, y tiene una relación costo-beneficio más alta.



Puede lograr mosaicos en monocolor o multicolor, de hasta 4 colores. El tamaño de los diamantes puede estar entre 0.8 y 3.0 mm, lo que permite la diversificación de un modelo de cera sin necesidad de incrustaciones separadas, lo que ahorra más tiempo.

La máquina utiliza tecnología de reconocimiento inteligente. Cuando la boquilla de succión detecta que el diamante está mal ubicado o no hay espacio en blanco, pasará al siguiente diamante, lo que garantiza la calidad del modelo de cera y evita la aparición de diamantes faltantes o incorrectos.

Analizador XR1200 para joyería

Descripción

El analizador XRF de SuperbMelt para joyería se utiliza para analizar la pureza y autenticidad de metales preciosos. El mejor analizador XRF puede realizar un análisis rápido y preciso de metales preciosos como oro, plata, platino, paladio y cobre.

El analizador XRF de SuperbMelt para joyería puede ser utilizado por clientes en casas de empeño, industrias de fabricación de joyas, reciclaje de chatarra, pruebas de laboratorio, entre otros.

Parámetros

Modelo	SPB-XR1200
Gama de análisis	ppm a 99,99%.
Precisión	0,1%(Media)
Formulario de muestra	Sólido, polvo, líquido
Tensión del tubo	5KV ~ 50KV
Alta tensión	0 ~ 50KV
Cámara	Cámara HD
Filtros	Interruptores personalizados seleccionables
Tipo de detector	Tubo contador proporcional
Analizador	Simulación multicanal
Talla	380 * 380 * 60 (mm)
Tiempo de prueba	5seg ~ 60seg
Elementos de detección Alcance	Au, Ag, Pt, Pd, Cu. (Zn y Ni estarán en Cu; Cd en Ag)
Accesorio estándar	Joyero*1, cable de alimentación*1, muestras de calibración*1
Software de análisis	Programas informáticos de análisis cualitativo y cuantitativo
Dimensiones exteriores	480 * 480 * 390 (mm)
Peso	38Kg



Características

- **Alta precisión**
 Análisis preciso de la pureza de metales preciosos, como oro, plata, platino y paladio, en un rango de tolerancia analítica de 0,01% a 0,03%.
- **Pruebas rápidas**
 El tiempo de prueba y análisis con el analizador XRF de oro es muy rápido, por lo general, el análisis se completa en 5 a 60 segundos.
- **Alta precisión**
 Adopción de una tecnología óptica y método de cálculo únicos para garantizar la precisión de los resultados.
- **Formas diversas**
 El analizador de joyas de SuperbMelt puede medir diferentes tamaños y formas de metales, lo que lo hace adecuado para su uso en casas de empeño, industrias de fabricación de joyas, reciclaje de chatarra, etc.

XR2800 XRF Medidor de Oro

Descripción

El probador de oro XRF de SuperbMelt se utiliza para el análisis y detección de metales preciosos, como la prueba de pureza del oro, plata, cobre, platino, paladio, iridio y otros elementos. Por lo general, el oro es el metal más comúnmente medido, por lo que tiene una amplia gama de aplicaciones en la industria de la joyería, el reciclaje de metales preciosos y la industria de empeño.

El probador de oro XRF de SuperbMelt realiza un análisis no destructivo y preciso de metales preciosos para determinar su autenticidad. El proceso de prueba dura entre 5 y 60 segundos.

Parámetro

Modelo	SPB-XR2800
Gama de análisis	0.01% to 99.99%
Precisión	0.05% ~ 0.1%
Formulario de muestra	Sólido, polvo, líquido
Tensión del tubo	5KV ~ 50KV
Fuente de alimentación de alta tensión	0 ~ 50KV
Cámara	Cámara HD
Filtros	Interruptores personalizados seleccionables
Tipo de detector	Tubo contador proporcional
Analizador multicanal	Multicanal digital
Tamaño de la cámara de muestras	310 * 270 * 90 (mm)
Tiempo de prueba	5 ~ 60sec
Elemento de medición	Au Ag Pt Pd Ir Cu
Software de análisis	Programas informáticos de análisis cualitativo y cuantitativo
Dimensiones exteriores	510 * 400 * 420 (mm)
Peso	36Kg
Temperatura ambiente	5 ° C ~ 30 ° C (Sugerido que en la sala de aire acondicionado)
Relative Humidity	15% ~ 85%
Requisitos de potencia	AC 220V ± 5V, 50/ 60 Hz

No hay fuentes de interferencia electromagnética y vibración de alta potencia cerca.



Características

- El equipo de prueba de oro de SuperbMelt cuenta con un software de Microsoft Windows que es fácil de usar. El software no requiere muestras estándar para calibración.
- La luz reflejada por la muestra es capturada mediante tecnología de espectro de rayos X, luego el valor es leído automáticamente por la computadora, y la precisión puede alcanzar el 0.05% - 0.1%. El resultado de la prueba es cercano al ensayo de feugo.
- El analizador de oro por rayos X de SuperbMelt cuenta con una cámara que te permite ver la posición del punto de rayos X desde tu computadora para un análisis más efectivo.
- El equipo de prueba de oro por rayos X de SuperbMelt es seguro de usar gracias al diseño único que sella los rayos X dentro de la cámara. Los rayos X no escapan de la cámara para dañar al operador.
- No es necesario entrar en contacto directo con la muestra durante la medición, y la tecnología de rayos X no requiere ningún tratamiento físico y químico, por lo que no dañará las muestras de metales preciosos como el oro y la plata.

XR3800 XRF Analizador de Oro

Descripción

Analizador de Oro XRF SuperbMelt (modelo XRA3800). Puede utilizarse para examinar 72 metales, incluyendo sólidos, líquidos y polvos metálicos como cobre, zinc, platino, paladio, niobio de platino y oro.

El analizador de oro XRF de SuperbMelt proporciona análisis rápido, preciso y no destructivo de metales. El software incorporado y fácil de usar del analizador de metales preciosos XRF lo hace sencillo de utilizar en la industria de empeños, refinerías y minas de oro.

Con esta máquina se pueden probar una amplia variedad de elementos de metal, incluyendo cadenas de joyería, anillos, lingotes de oro, líquidos, polvos y rocas minerales. Este analizador de oro XRF realiza análisis cualitativos en menos de 30 segundos.

Parameter

Modelo	SPB-XR3800
Gama de análisis	ppm a 99,99%.
Precisión	0.03%
Formulario de muestra	Sólido, polvo, líquido
Tensión del tubo	5KV ~ 50KV
Alta presión	0 ~ 50KV
Cámara	Cámara HD
Filtros	Interruptores personalizados seleccionables
Tipo de detector	Tubo de contador proporcional
Resolución	145 + 5 ev
Analizador multicanal	Multicanal digital
Talla	310 * 270 * 80 (mm)
Tiempo de prueba	3sec ~ 60sec
Elemento de medición	72 elementos desde el sodio (Na) hasta el uranio (U) excepto (Na, Mg, Al, Si, P, S, Cl, Ar, K, Ca) elementos ligeros.
Software de análisis	Programas informáticos de análisis cualitativo y cuantitativo
Dimensiones exteriores	460 * 390 * 360 (mm)
Peso	38Kg



Características

- **Alta precisión**
 Los resultados del análisis son cercanos a los obtenidos mediante ensayos de fuego.
- **Análisis rápido**
 Solo toma unos segundos para el análisis cualitativo y de 1 a 2 minutos para el análisis cuantitativo.
- **Pantalla de 25 elementos**
 El analizador de metales preciosos XRF de SuperbMelt puede mostrar más de 72 elementos al mismo tiempo en la pantalla de alta resolución.
- **Alta precisión**
 Tiene una tolerancia analítica de 0.01% - 0.3%.

XR5000 XRF Medidor de Oro

Descripción

La SuperbMelt XRF Gold Tester es una herramienta analítica no destructiva que no solo puede encontrar y analizar oro, sino también encontrar y analizar elementos metálicos que datan desde el número atómico 12 hasta el 92. El XRF Gold Tester tiene una precisión de detección de hasta $\pm 0.05\%$, aunque la precisión disminuye a medida que disminuye el contenido.

Cuando una muestra es excitada por una fuente primaria de rayos X, el XRF Gold Tester mide los rayos X fluorescentes que son liberados por la muestra. Cada elemento presente en un material crea su propia huella digital distintiva, o conjunto específico de fluorescencia. Debido a que las huellas digitales de cada material son únicas, el análisis de oro XRF portátil es una herramienta fantástica tanto para evaluaciones cuantitativas como cualitativas.



Parámetro

Modelo	SPB-XR5000
Método analítico	Método de análisis por fluorescencia de rayos X
Elementos Rango de medición	Se pueden medir los números atómicos del 12 al 92 [elementos del magnesio (Mg) al uranio (U)].
Elementos detectores simultáneos	Análisis simultáneo 40 elementos
Sistema microinformático	Sistema personalizado; CPU: 1G; memoria del sistema: 1G; soporte máximo de almacenamiento extendido 32G; 4G estándar para almacenamiento masivo de datos
Gama de contenidos	ppm~99.99%
El tiempo de detección	1-60 segundos (resultados de un segundo informe)
Un sistema integrado	GPS, WIFI, Bluetooth
Fuente de alimentación	Batería de litio recargable, estándar es 9000mAh, trabajo sostenible hasta 12 horas; opcional es 27000mAh superbattery con amplia tensión 110V ~ 220V adaptador universal para la recarga de la fuente de alimentación.
Objetivo de detección	Sólido, líquido, polvo
Detector	Detector SDD o detector Fast-SDD (opcional)
Resolución del detector	El mínimo puede alcanzar 128eV
La fuente de excitación	50KV/200uA- Ventana final de blanco de plata tubo de rayos X en miniatura integrado y fuente de alimentación
Colimador y filtro	Diámetros de colimador de 4,0 mm y 2,0 mm, 6 tipos de filtros con funciones de conmutación automática
Sistema de vídeo	Cámara de alta resolución de 500 W píxeles
Pantalla de visualización	Pantalla táctil LCD transreflectiva de 5 pulgadas totalmente nueva, la resolución es de 1080 x 720
Límite de detección	Los límites mínimos de detección a 1 ~ 500 ppm
Humedad ambiente funcionamiento	$\leq 90\%$
Temperatura ambiente funcionamiento	-20°C ~ +50°C
Dimensión del instrumento	244 mm (largo) x 90 mm (ancho) x 330 mm (alto)
Peso del instrumento	1.7Kg

Pistola de prueba de oro XR5800

Description

La pistola analizadora de oro de SuperbMelt está específicamente diseñada para realizar una lectura o detección no destructiva de elementos presentes en materiales. Es capaz de detectar elementos en forma sólida, líquida y en polvo.

La pistola analizadora de oro de SuperbMelt puede identificar elementos presentes en oro, plata, acero inoxidable, aleaciones de cobalto, bronce, zinc, aleaciones de zinc, aleaciones de níquel, etc.

La pistola analizadora de oro de SuperbMelt se utiliza en industrias como reciclaje de metales y chatarra, farmacéutica, aeroespacial, procesamiento de alimentos, minería y exploración, metales preciosos y joyería, entre otras.

Parámetro

Modelo	SPA-XR5800
Análisis	1 PPM a 99,99%.
Formulario de muestra	Solid, powder, liquid
Fuente de alimentación de	0 ~ 50 kv
Corriente de control de la	0 μ A ~ 100 μ A
Tipo de detector	Tubo de contador proporcional
Resolución de Si - pin	\leq 180 eV
Analizador multicanal	Analizador multicanal DMCP
Tiempo de prueba	3 SEC ~ 30 SEC
Elemento de medida	72 elementos desde sodio (Na) hasta uranio (U) excepto (Na, Mg, Al, Si, P, S, Cl, Ar, K, Ca) elementos ligeros.
Software de análisis	Programas informáticos de análisis cualitativo y
Tamaño de la forma	290 * 230 * 90 (mm)
Peso	1,58Kg (con batería)
Temperatura ambiente	-5 ° C ~ 45 ° C
Humedad relativa	< 90%



Características

- Diseño Compacto**
El analizador de oro en forma de pistola de SuperbMelt, disponible para la venta, es ligero y de tamaño portátil, con un diseño ergonómico que es fácil de sujetar y trabajar en cualquier entorno.
- Alta Precisión**
La nueva pantalla táctil LCD transreflectiva de 5 pulgadas con una resolución de 1080×720 y la cámara de alta resolución de 500W de píxeles contribuyen a la precisa análisis de materiales del analizador.
- Diversas Formas**
La pistola analizadora de oro de SuperbMelt cuenta con un detector Sipin capaz de detectar y analizar materiales en forma sólida, líquida o en polvo.
- Seguridad**
La pistola analizadora de oro es completamente segura gracias a sus múltiples protecciones de seguridad. No realiza pruebas de radiación y el nivel de radiación durante su uso está por debajo de los estándares internacionales de seguridad. Además, cuenta con una función de apagado automático del tubo de rayos X.

Mini máquina de soldadura láser

Description

La mini máquina de soldadura láser es una máquina compacta utilizada en la industria de la joyería para soldar metales nobles.

La mini máquina de soldadura láser utiliza un haz de luz amplificado para producir una soldadura sólida con un punto invisible en cuestión de segundos. El haz de luz emitido por la máquina de soldadura láser de joyería es concentrado, ajustado y controlado por el usuario.

Al agregar metal o reparar joyería con la máquina de soldadura de joyería se suelda la misma aleación noble. El calor utilizado en el proceso de soldadura está localizado de tal manera que el resultado es una soldadura sin costuras o sin deformación en el punto soldado.



Parámetro

Número de modelo	SPB-80WB	SPB-150WB
Longitud de onda	1064nm	1064nm
Fuente de la bomba	Lámpara individual	Lámpara individual
Ancho de pulso	0.1-15ms	0.1-20ms
Frecuencia de impulsos	<=10Hz	<=50Hz
Apuntar y posicionarse	Microscopio + Sistema de cámara	Microscopio + Sistema de cámara
Sistema de refrigeración	AC220V±5%/60Hz	AC220V±5%/50Hz
Demanda de electricidad	Refrigeración por aire	Refrigeración por agua y aire integrada
peso	32KG	61KG
Dimensiones	L:510mm*W:295mm*H:420mm	L:765mm*W:490mm*H:560mm

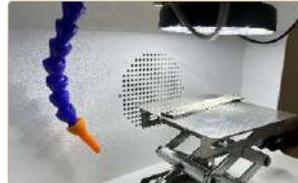


Soldadoras láser pequeñas de 150W

Descripción

La máquina de soldadura láser de joyería mini de 150 W y 80 J es utilizada para la soldadura láser de joyas de oro y plata.

La soldadora láser de puntos de joyería de SuperbMelt se utiliza ampliamente en la soldadura de los siguientes productos: componentes eléctricos, baterías, electrodos, conectores de enchufe soldados, cubiertas de motores, líneas de conexión, circuitos integrados, relojes, piezas de estampado pequeñas y piezas de fundición, y joyería.



Parameter

Número de modelo	SPB-S150W
Longitud de onda	1064nm
Fuente de la bomba	Lámpara individual
Ancho de pulso	0.1-20ms
Frecuencia de impulsos	<=50Hz
Apuntar y posicionarse	Microscopio
Sistema de refrigeración	AC220V±5%/60Hz
Demanda de electricidad	Refrigeración por agua integrada
peso	65KG
Dimensiones	L:880mm*W:600mm*H: 1100mm

Aplicación

El soldador láser se puede utilizar para soldar las siguientes partes no metálicas y metálicas:

- Soldadura láser de reparación de joyería de oro
- Soldadura láser de componentes electrónicos
- Soldadura láser de baterías de litio
- Soldadura láser de partes de teléfonos móviles
- Soldadura láser de conectores de precisión

Soldador láser para joyería de 200W

Descripción

Las máquinas de soldadura láser de SuperbMelt sueldan joyas a una velocidad increíble. El proceso de soldadura tiene una alta precisión y logra soldaduras casi impecables gracias a su longitud de onda de 1064 nm. Además, el proceso de soldadura es fácilmente controlado a través de la pantalla LCD. Los parámetros como la corriente, frecuencia, pulso y tamaño del punto de luz pueden ser ajustados automáticamente, ya sea incrementándolos o disminuyéndolos. La unidad de microscopio binocular y cámara permite al usuario observar el proceso de soldadura para evitar errores durante el proceso. La potencia máxima de salida es de 200W.



Parameter

Número de modelo	SPB-200WBC	SPB-S200WB
Longitud de onda	1064nm	1064nm
Fuente de la bomba	Lámpara individual	Lámpara individual
Ancho de pulso	0.1-20ms	0.1-20ms
Frecuencia de impulsos	<=50Hz	<=50Hz
Apuntar y posicionarse	Microscopio + Sistema de cámara	Microscopio + Sistema de cámara
Sistema de refrigeración	AC220V±5%/50Hz	AC220V±5%/50Hz
Demanda de electricidad	Refrigeración por agua y aire integrada	Refrigeración por agua y aire
peso	178KG	218KG
Dimensiones	L: 1050mm*W:620mm*H: 1250mm	L:1050mm*W: 620mm*H:1250mm Chiller L:620*W:480*H:710mm



SPB-200WBC



SPB-S200WB

Características

La máquina completa está diseñada ergonómicamente, lo cual la hace más adecuada para la industria de la joyería. Los productos son finos, hermosos y tienen un rendimiento estable, siendo adecuados para un trabajo continuo a largo plazo.

- Capacidad de trabajo continuo
- El sistema de monitorización CCD permite un seguimiento constante
- Lámpara LED en forma de anillo sin sombras

Características

Este tipo de soldadora es especialmente popular en la industria dental y de la joyería porque permite realizar soldaduras estéticas.

- Fácil de usar
- Alto nivel de automatización
- Seguro para el medio ambiente

Pequeña máquina de corte por láser

Descripción

SuperbMelt máquina de corte de metal puede cortar oro, plata, cobre, platino y otros materiales en varios patrones de diseño y formas, y es ampliamente utilizado en la industria de hardware de joyería y otros productos de metal, oro y plata de corte y procesamiento de las industrias.



Parámetro

Modelo	SPB-LC2000
Potencia	2000W
Longitud de onda láser	1064mm
Formato de procesamiento	400x250mm
Modo de transmisión	husillo de bolas/motor lineal
Precisión de posicionamiento de repetición	±0.01mm
Temperatura de trabajo	0~40° C
La carga máxima del banco de trabajo	100kg
Velocidad de corte	Depende del grosor del material
Entorno de trabajo Rango de humedad	< 70% sin condensación

Características

- La máquina de corte láser es un equipo de procesamiento láser que integra luz, maquinaria y electricidad. Adopta tecnología láser, tecnología de control por ordenador y sistema de alimentación láser de control numérico de alto rendimiento, y puede procesar varias especificaciones de placas de metal de forma rápida y eficiente.
- La máquina de corte láser de metal de pequeño formato es una nueva generación de seguridad, alta eficiencia, ahorro de energía, protección del medio ambiente, precisión, procesamiento rápido, pequeño espacio y pequeño efecto térmico, especialmente adecuada para el procesamiento de láminas de metal y operación simple, flexible y conveniente.
- Puede cortar varias láminas de metal y tuberías, principalmente adecuado para el acero inoxidable, acero al carbono, acero eridium, chapa galvanizada y diversas aleaciones.

China Máquina de grabado láser de fibra

Descripción

La mini máquina de marcado láser de SuperbMelt se utiliza principalmente para marcar materiales metálicos, como joyas hechas de oro, plata, cobre y acero inoxidable, artesanías, relojes, chips electrónicos y otros productos.

Puede esculpir logotipos, códigos, códigos QR, códigos de barras, etc. El rayo láser se emite principalmente a través de la fibra láser, luego se graba en el material metálico la imagen o contenido establecido.

Parámetro

Número de modelo	SPB-MFLM
Potencia media de salida	20W/30W/50W
Calidad del haz	M ² :1.5(TEM00 mode)
Repetibilidad	0.01mm
Velocidad máxima de línea	12000mm/s
Anchura mínima de línea	0.017mm
Rango de ajuste de potencia	1%-100%
Longitud de onda del láser	1064nm
Potencia total	≤500W
Gama de marcado	110mm*110mm/175mm*175mm
Sistema de refrigeración	Refrigeración por aire
Velocidad de repetición del láser	20KHz-80KHz (Ajustable)
Equipos Entorno de trabajo	Limpio o menos polvoriento
Carácter mínimo	0.2mm*0.2mm
Temperatura de funcionamiento del	13°C-28°C
Profundidad de marcado	0,01mm-1mm (Determinado por el material)
Requisitos de potencia	AC220V/50Hz/2A



Características

- Compacto y Portátil**
 El tamaño de la máquina es muy pequeño, con una longitud y altura de 740x620 mm, incluso más pequeña que una computadora.
- Láser de Alta Calidad**
 Tiene una alta estabilidad de funcionamiento y un bajo nivel de ruido de amplitud, lo que le permite trabajar durante mucho tiempo y mejorar en gran medida la eficiencia de trabajo. La vida útil de este dispositivo láser es de hasta 100,000 horas.
- Alta Precisión**
 Todo lo que necesita esta máquina de marcado de alta precisión para lograr, su precisión puede llegar a 0.002 mm, lo que permite grabar diversos patrones finos y complejos con ella.
- Velocidad de Marcado Rápida**
 Equipada con un sistema de escaneo láser de alto nivel, puede realizar rápidamente el marcado de patrones en poco tiempo, y la velocidad puede alcanzar unos considerables 7000 mm/s.

Máquina de grabado láser vertical

Descripción

El modelo de marcado láser de fibra vertical de SuperbMelt es más grande y tiene un aspecto sencillo, lo cual lo hace adecuado para plantas de procesamiento o fabricación de joyas de tamaño mediano y grande.

El rango de marcado se puede ajustar y personalizar según las necesidades del cliente, y el máximo puede alcanzar los 110x110 mm. Es adecuado para piezas grandes de joyería y algunas piezas de trabajo de metal.

Parámetro

Número de modelo	SPB-FLM100
Potencia láser	20w/30w/50w/100w
Frecuencia de repetición del láser	1- 4000KHz
Gama de marcado	70*70mm/100*100mm (option)
Profundidad de marcado	1-5mm
Velocidad de marcado	≤8000mm/s
Repetibilidad	+/- 0.002mm
Anchura mínima de línea	0.01mm
Tasa de conversión electroóptica	30%
Vida láser	unas 100.000 horas
Potencia de la máquina	500W 3A
Peso neto	95kg
Peso del embalaje	120kg
Talla	L800*W800*H1400mm



Características

- Buena estabilidad y velocidad rápida
La máquina de marcado láser adopta el galvanómetro de escaneo de alta velocidad de Jinhaichuang y el espejo de enfoque óptico de longitud de onda, lo que garantiza una buena estabilidad y una velocidad rápida.
- Diseño integrado
Tiene un tamaño pequeño, bajo consumo de energía, larga vida útil, alta eficiencia, sin necesidad de mantenimiento, sin consumibles, refrigeración por aire y agua.
- Amplio rango de uso
Permite el marcado de texto, gráficos, códigos QR, números de serie regulares, imágenes de retratos, etc.

Impresoras 3D de resina

Descripción

La impresora 3D de resina se utiliza para imprimir moldes de cera de joyería de materiales moldeables y no moldeables.

La impresora de resina 3D SuperbMelt subvierte muchos procesos complicados en el proceso de producción de la industria tradicional de fabricación y procesamiento, y fabrica directamente estructuras complejas.



Productos acabados



Parameter

Número de modelo	SPB-DLP64	SPB-DLP96	SPB-DLP144
Resolución DLP	1280*800	1920*1080	1920*1080
Píxel X/Y	50µm	50µm	75µm
Fuente de luz	LED UV de 405 nm Chip DMD de Texas Instruments	LED UV de 405 nm Chip DMD de Texas Instruments	LED UV de 405 nm Chip DMD de Texas Instruments
Grosor de la capa de	0.025-0.1mm	0.025-0.1mm	0.025-0.1mm
Forming size	64mm*40mm*120mm	96mm*54mm*120mm	144mm*81mm*120mm
Formato de los datos	STL/SLC	STL/SLC	STL/SLC
Potencia de la máquina	240W	260W	300W
Tensión de entrada	110-220VAC 50/60Hz	110-220VAC 50/60Hz	110-220VAC 50/60Hz
Materiales imprimibles	Resina moldeable, Resina cerámica	Resina moldeable, resina cerámica	Resinas moldeables, resinas cerámicas, materiales para moldes

Impresoras 3D de cera para joyería

Descripción

La impresora de cera blanca 3D de SuperbMelt puede lograr una combustión sin residuos del 100%, adecuada para el diseño de joyería de alta precisión y alta exigencia. Utilizando la resina de cera fundible al 50%, que es una mezcla de cera y resina fotosensible, con un rendimiento y textura similares a la cera. Debido al alto contenido de cera, esta máquina se puede fundir directamente y el efecto es equivalente al de la cera.

Es más adecuada para estilos de joyería con gran tamaño y superficie lisa y perfecta. Los productos impresos se pueden utilizar directamente para la fundición de joyas, oro, oro de quilates, platino, plata, cobre y otros materiales.



Parameter

Número de modelo	SPB-HD96W
Resolución DLP	1920*1080
Píxel X/Y	50µm
Fuente de luz	LED UV de 405 nm Chip DMD de Texas Instruments
Grosor de la capa de impresión	0.025-0.1mm
Tamaño del molde	96mm*54mm*120mm
Formato de los datos	STL/SLC
Potencia de la máquina	350W
Tensión de entrada	110-220VAC 50/60Hz
Materiales imprimibles	Materiales moldeables de estaño



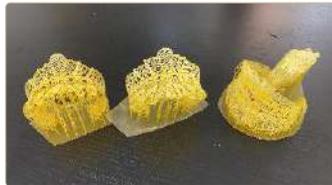
Características

- **Casting 100% a la cera perdida**
 Las impresoras de cera 3D de SuperbMelt para fundición ofrecen una alta resolución y detalles finos de hasta 0,2 mm para satisfacer estas exigencias detalladas.
- **Rapidez en la impresión**
 Un rendimiento estable a largo plazo para cumplir con la producción en masa. Se utiliza el chip de control Texas DMD y el módulo de riel de alta gama para garantizar el funcionamiento preciso del equipo y asegurar precisión y estabilidad. Mediante el uso de una nueva fuente de luz UV, la vida útil de la fuente de luz es superior a las 20 000 horas.
- **Eficiencia y facilidad de uso**
 Las impresoras 3D de joyería de SuperbMelt tienen una estructura de máquina sencilla, un diseño informático integrado, una operación sencilla, impresión con un solo clic y reemplazo de material en menos de 2 minutos, todo lo cual brinda una gran comodidad a los clientes.

Impresora 3D de resina para joyería

Descripción

La impresora de resina vertical 4K de SuperbMelt se basa en las impresoras 3D de escritorio comunes en el mercado, pero con un formato de impresión más grande y una alta resolución de 4K en comparación con la mayoría de las impresoras pequeñas. Esto significa que se pueden lograr detalles más precisos y una mayor calidad en el producto final. Es muy adecuada para la producción de joyas, colgantes, anillos, pulseras y otros estilos complejos y diversos, así como para la personalización de moldes dentales que requieren una alta precisión.



Parámetro

Número de modelo	SPB-4K192
Resolución DLP	3840*2160 (4K)
Píxel X/Y	50µm
Fuente de luz	LED UV de 405 nm Chip DMD de Texas Instruments
Grosor de la capa de impresión	0.025-0.1mm
Tamaño del molde	192mm*108mm*120mm
Formato de los datos	STL/SLC
Potencia de la máquina	500W
Tensión de entrada	110-220VAC 50/60Hz
Materiales imprimibles	resina moldeable, resina cerámica, resina para moldes dentales

Características

- Alta resolución**
 El uso de un motor óptico de proyección de ultra alta resolución industrial de 4K hace que la imagen proyectada sea más clara. Su resolución es de 3840×2160, por lo que la precisión de impresión también es mayor.
- Tamaño de impresión de gran formato**
 El diseño de impresión alcanza los 192mm108mm120mm, y se pueden formar de 30 a 50 modelos a la vez. Se logra la producción en masa, lo que hace que la producción sea más eficiente y es adecuada para fábricas de joyas medianas y grandes.
- Bandeja oscilante**
 Cada vez que se completa, al elevarse, la bandeja también se moverá al mismo tiempo para ayudar en la separación de la resina fotosensible, lo que puede amortiguar el proceso de desprendimiento, mejorar la estabilidad y asegurar la calidad del producto terminado.
- Monitoreo remoto**
 Equipado con un sistema de monitoreo remoto, puedes entender claramente el proceso de impresión y el estado sin estar al lado de la máquina durante la impresión.

Máquina laminadora de chapas continua

Descripción

Laminador eléctrico continuo SuperbMelt para la producción de láminas de oro, plata, platino y paladio de una sola vez para la industria de la joyería.

Se utilizan de 5 a 6 juegos de rodillos presionados al mismo tiempo para lograr el grosor requerido del material de una sola vez. Esto es muy diferente de otros laminadores eléctricos. Tiene ventajas evidentes en términos de eficiencia y costo laboral.



Parámetro

Model	SPB-LY5D	SPB-LY6D
Fuente de alimentación	380V	380V
Potencia	7.5KW	45KW
Tamaño final del eje (D*L)	120*80mm	140*210mm
Mayor grosor	5mm	5mm(Gold)
Espesor de chapa más fino	0.5mm (Gold)	0.5mm
Anchura óptima de la hoja	En un radio de 60 mm	En un radio de 60 mm
Velocidad	0-18RPM(Adjustable)	0-12m/min
Pases de lista	5 groups	6 groups
Dimensiones generales	1230*680*1250mm	3500*1150*1520mm
Peso de la máquina	700kg	4500kg



SPB-YP-60P-6

Características

- Múltiples rodillos trabajan al mismo tiempo
 Se utilizan de 5 a 6 juegos de rodillos para presionar y laminar el material juntos, lo que permite que se forme en poco tiempo, logrando una alta eficiencia.
- Sensor infrarrojo
 Cuando el rayo infrarrojo detecta que no hay material ingresando, el laminado se detiene.
- Alimentación remota
 No es necesario alimentar manualmente la lámina como en los laminadores eléctricos tradicionales, lo que evita el riesgo de lesiones laborales, y la operación con control remoto es más conveniente y sencilla.
- Bobinado automático
 La máquina está equipada con un dispositivo de bobinado y desbobinado automático, lo que permite que se realice de forma automática cuando se coloca el material en la ranura.

Máquina laminadora de alambre continuo

Descripción

Tren de laminación de alambre eléctrico continuo SuperbMelt para la producción de una sola vez de láminas de oro, plata, platino y paladio para la industria joyera. Se puede presionar al mismo tiempo para lograr el tamaño requerido del material de una sola vez.



Características

- **Eficiente**
 Se utilizan 20 juegos de rodillos presionados al mismo tiempo para lograr la formación en una sola vez, y el diámetro del alambre puede alcanzar de 6 a 1.1 mm, lo cual se puede personalizar.
- **Sin Pérdidas**
 El material de los rodillos es de alta calidad y su superficie es lisa, por lo que los alambres no se dañarán durante el proceso de presión, logrando así evitar pérdidas.
- **Control Remoto**
 El enhebrado se controla de forma remota, lo que hace que la operación sea más conveniente y segura.
- **Bobinado y Devanado Automático**
 Con un alto nivel de automatización, puede bobinar automáticamente los alambres, lo que ahorra recursos humanos.

Parámetro

Número de modelo	SPB-20WDM
Tipo	Laminadora de alambre continuo
Fuente de energía	380V
Potencia	11kw
Tamaño del rodillo(D*L mm)	Acero al tungsteno 110*80
Espesor máximo (mm)	7
Velocidad de rotación (rpm)	0-75(Ajustable)
Sistema de lubricación	Suministro automático de aceite lubricante
Tamaño del rollo de alambre (mm)	6-1.1mm
Anchura máxima de rodadura	60MM
Dimensiones (mm)	3300*830*1800
Peso (kg)	2200

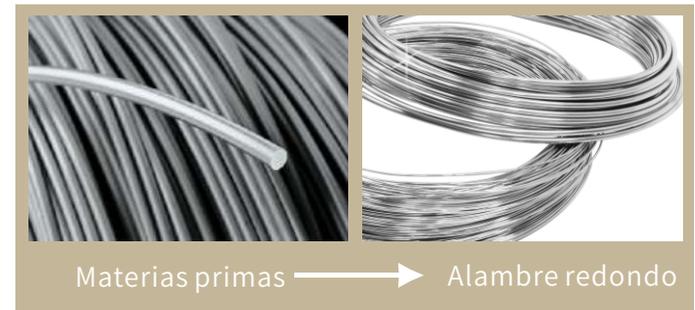
Rolling Machine

Description

SuperbMelt provides mostly various types of rolling machines to meet different width and thickness rolling requirements. They are widely used in semi-finished products of jewelry and gold artworks. High hardness roller material makes the sheet extremely flat and produces uniform thickness. Equipped with emergency stop mould layer and has a good safety protection performance. Roll different precious metals without excessive flash and losses; fast, highly accurate, and automatic fuel filling.

Características

- Actualmente, está fabricado con materiales de rodillos de alta dureza que tienen las ventajas de una estructura simple y sólida, menor demanda de espacio, bajo ruido y operación conveniente;
- Adopta engranajes de enlace sincrónicos que garantizan el grosor uniforme de los metales en proceso y la precisión de los productos terminados;
- Se combinan múltiples sistemas de transmisión y diferentes estructuras de transmisión. La velocidad es moderada y se puede evitar el atasco;
- El cuerpo de la máquina grueso y pesado aumenta la estabilidad del equipo en funcionamiento;
- La precisión de fabricación de las piezas del equipo se controla estrictamente. Las piezas de repuesto de la máquina se pueden procesar de acuerdo con la precisión en el dibujo. Las piezas del mismo modelo pueden reemplazarse entre sí y la reparación es rápida y conveniente;
- La máquina laminadora de tabletas de rodillo puede laminar la superficie de los metales para lograr un efecto de espejo;
- Sistema automático de llenado y lubricación de combustible; no se requiere lubricación manual y es más personalizado.



Parámetro

Número de modelo	SPB-YX-5P	SPB-7.5P-S250	SPB-7.5P-S200
Type	5.5P Laminadora de chapa	7.5P Máquina laminadora (rodillo 250)	7.5P Máquina laminadora (rodillo)
Fuente de alimentación (V)	380	380	380
Potencia (kw)	4	5.5	5.5
Tamaño del rodillo (D * L mm)	105*200	120*250	120*200
Espesor máximo (mm)	9	11	11
Velocidad de rotación (rpm)	22	22	22
sistema de lubricación	Suministro automático de aceite	Suministro automático de aceite lubricante	Suministro automático de aceite
Max rolling width	50	50	50
Tamaño del alambre	/	14 - 0,8 (Personalizado)	14 - 0,8 (Personalizado)
Dimensiones (mm)	530*600*1380	520*620*1470	520*620*1470
Peso (kg)	370	480	480



Parámetro

Número de modelo	SPB-YBP-10P	SPB-2YXP-10P	SPB-JM-5.5P	SPB-JM-7.5P
Tipo	10P Máquina enrolladora de chapa de	10P Laminadora de doble cabezal	5.5P Laminadora de chapa de acero de	Laminadora de chapa de acero de tungsteno
Fuente de alimentación (V)	380	380	380	380
Potencia (kw)	7.5	7.5	4	5.5
Tamaño del rodillo (D * L mm)	Eje grande: 180*180; Eje pequeño: 48*180	120*200	Acero al tungsteno 110*80	Acero al tungsteno 120*100
Espesor (mm)	0.008~0.3	0.1~11	0.03~7	0.03~11
Velocidad de rotación (rpm)	0~22 Velocidad ajustable	0~22 doble velocidad	12	12
sistema de lubricación	Suministro automático de aceite lubricante			
Anchura máxima de laminado	100	50	50	70
Tamaño del alambre laminado	/	14~0,8 mm (Personalizado)	/	/
Dimensiones (mm)	250*1020*1520	980*650*1450	780*540*1470	820*450*1470
Peso (kg)	820	980	400	400



SPB-YBP-10P



SPB-2YXP-10P



SPB-JM-series

Parámetro

Número de modelo	SPB-YP-10PZQ	SPB-YP-12PZQ	SPB-YP-10PZQ-B	SPB-YP-12PZQ-B	SPB-YP-20A	SPB-YP-30A
Tipo	10P laminadora de chapa mejorada	12P Laminadora de chapa mejorada	10P Máquina enrolladora de chapa automática	12P Máquina enrolladora de chapa automática	20P Laminadora de chapa	30P Laminadora de chapa
Fuente de alimentación (V)	380	380	380	380	380	380
Potencia (kw)	7.5	9	7.5	9	15	22
Tamaño del rodillo (D * L mm)	140*180	150*210	140*180	150*210	200*300	200*300
Espesor (mm)	0.1~28	0.1~25	0.05~28	0.05~25	30	33
Velocidad de rotación (rpm)	18	16	0~24 Velocidad ajustable	0~24 Velocidad ajustable	0~12	0~10
sistema de lubricación	Suministro automático de aceite lubricante					
Anchura máx.	60	80	60	80	200	200
Dimensiones ~ (mm)	1030*715*1350	1130*775*1400	1250*1160*1350	1320*1200*1400	1630*770*1640	1630*770*1640
Peso (kg)	700	980	620	650	1800	2000



SPB-YP-10PZQ



SPB-YP-PZQ-B



SPB-YP-20A/30A

Tejido de cadenas

Descripción

Las máquinas para fabricar cadenas de oro de SuperbMelt producen cadenas con los eslabones básicos todos iguales. El hilo de metal se enrolla en espiral antes de ser seccionado durante el proceso de creación.

Se pueden producir una variedad de estilos diferentes en ciertos modelos con la combinación de torsión de enlaces programables, lo que permite la creación de nuevos diseños de cadenas, ya que estas máquinas son particularmente flexibles para fabricar cadenas de oro.



Características

- Se logra una producción en masa con la ayuda de las máquinas de fabricación de cadenas de joyería y los diseños pueden ser diferentes.
- Se pueden fabricar fácilmente cadenas delgadas, huecas y ligeras.
- Es altamente efectivo para producir cadenas de todos los eslabones y formas, como cadenas cubanas, cadenas cable, cadenas bismark, entre otras.
- Permite la producción de espirales de ejecución dual y otros tipos de cadenas con diversas combinaciones de eslabones largos y cortos, además de la combinación de las variables de enlace y torsión.

Máquina para fabricar cadenas de oro

Descripción

Las máquinas para fabricar cadenas de oro de SuperbMelt producen cadenas con eslabones básicos iguales. El hilo de metal se enrolla en espiral antes de ser seccionado durante el proceso de creación. Con la combinación de torsión programable de los eslabones, se pueden producir una variedad de estilos diferentes en ciertos modelos, lo que permite la creación de nuevos diseños de cadenas, ya que estas máquinas son especialmente flexibles para fabricar cadenas de oro.

Es una máquina bastante versátil. El segundo soplador de aire, el regulador electrónico de velocidad con freno, la lámpara de baja tensión y el sensor de densidad de cadena son características de esta máquina para fabricar cadenas de joyería. Son fáciles de operar y son responsables de la creación de cadenas de oro, platino, oro de quilates, plata y aleaciones duras.



Cable Chain Weaving



Parámetros

Tipo	450 máquina de cadena simple, doble y cruzada de alta velocidad
Tensión	Monofásico 220v
Potencia	200W
Tamaño del cable	0.19-0.45mm
Velocidad	100-150
Dimensión	420*750*550mm
Peso	75KG

Máquina para fabricar cadenas de cuerda

Descripción

Las máquinas para fabricar cadenas de cuerda de SuperbMelt pueden hacer cadenas de caracol en oro, cobre, oro de quilates, plata y cobre. Se construyen rápidamente, ya que la máquina para fabricar cadenas de cuerda generalmente viene equipada con un motor adicional que se fija con el divisor principal en términos de ensamblaje, con una velocidad de rotación ajustable por separado para el anillo y la pulsera que se encuentran bajo la protección de estas máquinas para una vida útil más larga y piezas intercambiables. Se pueden fabricar de acuerdo con los diseños en cada tipo de joyería, como pulseras, anillos y colgantes.

Las máquinas para fabricar cadenas de joyería de SuperbMelt son capaces de fabricar una gran variedad de cadenas de plata 925, así como de acero inoxidable, especializándose en la fabricación de máquinas y equipos para joyería. Hay varios modelos disponibles para la máquina de fabricación de cadenas de cuerda que pueden ayudar a construir una cadena resistente de manera efectiva.



Máquina para fabricar cadenas de cuerda



Parámetro

Tipo	Máquina para fabricar cadenas de cuerda con soldadura láser
Tensión	Monofásico 220v
Potencia	2000w
Tamaño del cable	0.3-0.8mm
Dimensión	1000*650*1580mm
Peso	100kg

Parámetro

Tipo	Máquina para fabricar cadenas cubanas	Máquina para fabricar cadenas de cajas
Tensión	Monofásico 220V	Monofásico 220V/50HZ
Potencia	750W	400w
Tamaño del cable	0.5-2.5mm	0.8mm-1.5mm
Velocidad	/	400 rpm
Presión máx. de trabajo	/	/
Max. Diámetro de la cadena	/	/
Dimensión	600* 700* 1680mm	800*520*128mm
Peso	180KG	152KG



Máquina para fabricar cadenas cubanas

Máquina para fabricar cadenas de cajas

Parámetro

Tipo	Máquina para fabricar cadenas Bismark	Máquina martilladora de cadena	Facetadora de cadena
Tensión	Monofásico 220v	Trifásico 380V 50Hz	220V/380V 50Hz
Potencia	500W	500W	1.5KW
Tamaño del cable	0.3mm~0.6mm	/	0.2-2mm
Velocidad	500 veces/min (velocidad ajustable)	1000 rpm/min	0-25000rpm
Presión máx. de trabajo	/	15 tons	/
Max. Diámetro de la cadena	/	/	12mm
Dimensión	750*800*1600mm	70x75x162 cm	70x85x150 cm
Peso	124KG	610kg	350kg



Máquina para fabricar cadenas Bismark



Máquina martilladora de cadena



Facetadora de cadena

hydraulic stamping press

Descripción

La prensa hidráulica de 20 toneladas de Superb melt está especialmente diseñada para grabar marcas y logotipos en barras de metales preciosos y otros metales. Esta máquina utiliza la presión hidráulica para generar fuerza compresiva mediante el uso de un cilindro hidráulico. La prensa hidráulica estampa automáticamente los metales a una presión y velocidad controladas.

La máquina estampadora de Superb melt funciona aplicando presión hidráulica a un cilindro que se presiona contra el lingote. Esto deja textos y logotipos en la superficie del lingote. La velocidad de ascenso y descenso es de aproximadamente 68 mm, lo que hace que el proceso de estampado sea rápido y eficiente.

En SuperbMelt, nuestras máquinas están diseñadas para ser altamente automatizadas y fáciles de usar. Con solo presionar un botón, la prensa hidráulica estampa automáticamente el lingote con el troquel programado. La presión y la velocidad de la prensa hidráulica se pueden ajustar fácilmente para mejorar la velocidad de producción. La potencia total del motor es de 3.75 kW, lo que ayuda a ahorrar considerablemente en los costos de producción.

Parámetro

Número de modelo	SPB-HLP5	SPB-20TS	SPB-50TS
Nominal/tonelada	5	5-20	15-50
Carrera máxima/mm	100	100-250	300
Altura de apertura/mm	200	350	400
Velocidad de descenso/mm	/	68	38
Velocidad ascendente/mm	/	68	38
Superficie de la mesa de trabajo/mm	350x260	500*400	600*500
Altura de la mesa desde el suelo/mm	850	850	850
Tensión/V	380	380	380
Potencia del motor/kw	2.2	3.75	5.5
Peso/kg	280	660	1200



Estampación de logotipos



Blanking



Características

- Adoptando una estructura de cuatro columnas y tres placas, la precisión plana de la mesa móvil es alta, controlada por la manga guía lineal de precisión de cuatro ejes autolubrificante, y la precisión vertical es alta.
- Componentes hidráulicos y eléctricos de alta calidad importados, bajo nivel de ruido, alto rendimiento y funcionamiento estable.
- Operación sencilla, la presión, la carrera y la altura de cierre se pueden ajustar según los requisitos del proceso de prensado.
- Operación de dos manos, con función de parada de emergencia y movimiento pulgada, protector de mano infrarrojo, opcional cubierta de tres lados, segura y eficiente.

Estampación de monedas

Descripción

La prensa hidráulica Superb melt de 100 toneladas se utiliza para una amplia gama de aplicaciones, además del estampado de marcas en metal precioso en la acuñación de monedas. La prensa hidráulica de 100 toneladas también se utiliza para dar forma a metales, remachar, moldear, troquelar, punzonar, embutir y otras operaciones de conformado de metales. La prensa hidráulica funciona ejerciendo una fuerza de compresión contra los metales colocados entre las matrices. La prensa hidráulica de 100 toneladas tiene una capacidad de prensado de 100 toneladas, lo que significa que la prensa mecánica Superb melt no sólo es adecuada para usos industriales pesados, sino también para aplicaciones a pequeña escala.

Parameter

Parámetro	Unidad	Cantidad			
Capacidad nominal	Ton	100	300	500	
Presión máx. del sistema	Mpa	25	24	25	
Carrera máx. de la mesa de trabajo	mm	110	150	150	
Altura libre	mm	320	380	450	
Altura de la mesa de trabajo móvil	mm	960	1080	1185	
Velocidad ascendente de la mesa de trabajo	mm/s	150	80	80	
Velocidad de retorno de la mesa móvil	mm/s	140	90	80	
Tamaño de la mesa de trabajo móvil	L-R	mm	420	580	710
	F-B	mm	420	540	640
Dimensiones generales	L-R	mm	920	1200	1440
	F-B	mm	810	1165	1370
	H	mm	1650	1895	2080
Potencia del motor	kw	4kw	7.5	15	
Peso (aprox.)	kg	1900	3300	5500	



Características

- Permite a los usuarios estampar logotipos, textos y otros símbolos en monedas y lingotes de metales preciosos. Con la máquina de estampación hidráulica, estampar sus productos se convierte en una tarea fácil para diferentes industrias.
- La presión máxima del sistema es de 25mpa, esto significa que usted puede ajustar fácilmente la presión de estampado para determinar la profundidad y la velocidad de prensado.
- La velocidad de la máquina de prensado hidráulico de 100 toneladas aumenta la alta productividad. La productividad aumenta al menos un 40%, lo que permite satisfacer las demandas a tiempo.

Servoprensa

Description

La máquina de prensa hidráulica de 300 toneladas de Superbmel se utiliza para procesar formas metálicas complejas en poco tiempo y en grandes volúmenes. Es adecuada para una productividad de alto volumen en forja, remachado, moldeado, punzonado, entre otros. Para cada una de estas aplicaciones, la placa de prensa y las matrices pueden ser diferentes, pero la estructura es la misma. La prensa hidráulica de 300 toneladas de Superbmel tiene la capacidad de procesar hasta 300 toneladas de metales.

La máquina de prensa hidráulica de Superbmel trabaja con metales como titanio, plata, oro, aluminio, cobre, hierro, estaño, tungsteno, etc. La carrera de la mesa de trabajo y la presión del sistema ayudan a regular el proceso de estampado. Toda la máquina de prensado de 300 toneladas requiere aproximadamente de 4 kW a 11 kW de energía para un proceso de estampado efectivo.

Parámetro

Parámetro	Unidad	Cantidad			
Capacidad nominal	Ton	100	300	500	
Presión máx. del sistema	Mpa	25	24	25	
Carrera máx. de la mesa de trabajo	mm	110	150	150	
Altura libre	mm	310	400	450	
Altura de la mesa de trabajo móvil	mm	800	940	850	
Velocidad ascendente de la mesa de trabajo móvil	mm/s	160	210	215	
Velocidad de retorno de la mesa móvil	mm/s	145	210	200	
Tamaño de la mesa de trabajo móvil	L-R	mm	430	560	600
	F-B	mm	430	560	560
Dimensiones generales	L-R	mm	980	1260	1480
	F-B	mm	1150	1340	1520
	H	mm	1930	2340	2300
Potencia del motor	kw	11	16	23	
Peso (aprox.)	kg	1500	3620	6700	



Características

- Servo motor driven system
 The product has a servo motor driven system which is excellent for different speeds. This feature also ensures that the machine moves stably and noise is controlled.
- Energy saving effect
 Most users prefer this product because of its excellent energy saving effect. The servo driven hydraulic pump technology makes this hydraulic pump one of the best in the market.
- Improved productivity
 The product is based on servo hydraulic control, which makes it highly productive. Compared with CNC pressing machine, with this machine, you will be able to increase your company's productivity by at least 40%.

Máquina automática de estampación de monedas

Descripción

La máquina estampadora de monedas de SuperbMelt es una máquina de estampado automatizada de gran capacidad que es conveniente de usar. Una vez que se enciende el interruptor principal, puedes elegir entre el modo manual, el modo semiautomático o el modo automático. La máquina estampadora de monedas cuenta con características automáticas que recogen las monedas en blanco, las estampan automáticamente y empujan la moneda estampada fuera del troquel, y la siguiente moneda en blanco sigue el proceso. Este proceso se repite durante el tiempo necesario sin afectar la presión o el estándar de estampado. Este proceso se completa en cuestión de segundos, lo cual es muy adecuado para la industria de acuñación de rápido movimiento. El proceso de estampado es altamente eficiente y confiable para el estampado de múltiples monedas en blanco, ya que la hidráulica no deforma las monedas o lingotes en blanco.

Parámetro

Artículo	Unidad	SPB-AF150T	SPB-AF300T
Capacidad nominal	Ton	150	300
Presión máx. del sistema	Mpa	20	25
Carrera de la mesa de trabajo móvil	mm	200	200
Altura de la mesa de trabajo móvil	mm	1130	1180
Altura libre	mm	300	300
Velocidad de carrera del banco de trabajo	Acercándose a	mm/s	110-150
	Volver a	mm/s	100-130
Tamaño de la mesa de trabajo móvil	L-R entre columnas	mm	560
	F-B Rim	mm	600
Dimensiones generales	L-R	mm	1730
	F-B	mm	1694
	H	mm	2521
Potencia del motor	kw	11-4level	15-4level
Peso (aprox.)	kg	4300	5200



20Pcs/min



Características

- El proceso de estampado con la máquina de estampado de monedas de SuperbMelt es totalmente automatizado, donde la máquina misma organiza, selecciona, estampa y retira las monedas durante el proceso de producción. También tienes la oportunidad de seleccionar otros modos de operación como los modos semiautomático y manual.
- El proceso de estampado es muy rápido, cada moneda se estampa y está lista en menos de 4 segundos. Esto es particularmente adecuado para una producción rápida en una empresa de acuñación.
- El equipo de estampado de monedas de SuperbMelt cuenta con una prensa contador que cuenta automáticamente las monedas estampadas. No tienes que preocuparte por contar o perder la cuenta de las monedas estampadas.
- La máquina de prensado de monedas de SuperbMelt en venta está equipada con un sensor que detecta el material para la acuñación terminada. Si el material en blanco escapa del troquel, la máquina se detiene automáticamente.

Prensa automática de acuñación de monedas

Descripción

El panel de control de SuperbMelt cuenta con los modos manual, semiautomático y automático, lo que permite a los usuarios elegir el modo de estampado más adecuado para ellos. Esto significa que, independientemente del nivel de experiencia en acuñación de monedas, puede ser utilizado fácilmente por cualquier persona. Una vez que se presiona el botón de "inicio", el sistema de inyección y alimentación recoge automáticamente las monedas y las estampa en cuestión de segundos. Todo el proceso es rápido, lo que te permite estampar grandes lotes de monedas y lingotes de oro, plata y cobre en pocos minutos.

Esto ayuda a ahorrar costos y tiempo de producción. La prensa automática de acuñación de monedas cuenta con un controlador de presión ajustable que te permite controlar fácilmente la presión de estampado. La prensa hidráulica automática de acuñación de monedas de SuperbMelt es fácil de mantener, lo que garantiza una larga vida útil y un buen retorno de inversión. Los troqueles de estampado se pueden quitar y reemplazar fácilmente para una limpieza adecuada después de cada uso. La máquina de prensado de SuperbMelt está hecha de materiales de alta calidad que también aseguran un uso duradero.

Parámetro

Artículo	Unidad	SPB-AH200T	SPB-AH300T	SPB-AH500T	
Capacidad nominal	Ton	200	300	500	
Presión máx. del sistema	Mpa	24	24	25	
Carrera de la mesa de trabajo móvil	mm	150	150	150	
Altura de la mesa de trabajo móvil	mm	940	940	840	
Altura libre	mm	350	400	450	
Velocidad de carrera del banco de trabajo	Acercándose a	mm/s	190	210	215
	Volver a	mm/s	180	210	200
Tamaño de la mesa de trabajo móvil	L-R entre columnas	mm	520	560	600
	F-B Rim	mm	500	560	560
Dimensiones generales	L-R	mm	1130	1260	1480
	F-B	mm	1120	1340	1520
	H	mm	2180	2340	2300
Potencia del motor	kw	16	16	23	
Peso (aprox.)	kg	2580	3620	6700	



Características

- La máquina automática de estampado de monedas de SuperbMelt cuenta con un sensor que es capaz de detectar cuando no hay más material para los troqueles de estampado. El sensor tiene la suficiente potencia para detener la máquina estampadora de monedas y evitar que la hidráulica de estampado golpee el troquel vacío.
- La prensa automática de acuñación de monedas es fácil de mantener. Los troqueles de estampado se pueden quitar y reemplazar fácilmente para su limpieza, lo cual contribuye a una larga vida útil de la máquina.
- Debido al rápido proceso de estampado de la máquina de prensado de monedas de SuperbMelt, se logra ahorrar energía. Esto te permite ahorrar hasta un 40% de energía.

Máquina trefiladora de una línea

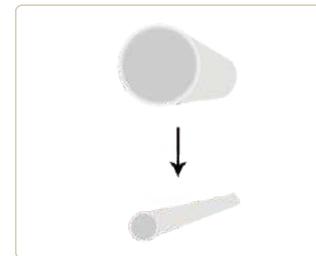
Características

- El alambre se pasa a través de la matriz para obtener un tamaño más pequeño;
- Operación suave y estable, sin vibraciones;
- La velocidad de extracción es rápida y el producto terminado tiene una función de enrollado de cables.



Parameter

Número de modelo	SPB-1WDM	SPB-2WDM
Fuente de energía	3 phase 380V, 50/60Hz	3 phase 380V, 50/60Hz
Potencia	5.5 kw	5.5*2 kw
Aplicación	Contracción de alambre de Au, Ag, Cu	Contracción de alambre de Au, Ag, Cu
Capacidad de las matrices	1 unidad por vez	1 unidad por vez
Diámetro del alambre	6mm→0.2mm	6mm→0.2mm
Velocidad de dibujo	0-20 m/min	0-20 m/min
Dimensión	1400*800*1150mm	1400*800*1150mm
Peso	650 kg	650 kg
Refrigeración	Refrigeración automática por líquido	Refrigeración automática por líquido



Máquina trefiladora

Parámetro

Número de modelo	SPB-6WDM	SPB-12WDM
Fuente de energía	3 phase 380V, 50/60Hz	3 phase 380V, 50/60Hz
Potencia	2.2 kw	4 kw
Aplicación	Contracción de alambre de Au, Ag, Cu	Contracción de alambre de Au, Ag, Cu
Capacidad de las matrices	6 unidades por vez	12 unidades por vez
Diámetro del alambre	2.2mm→0.2mm	1.5mm→0.2mm
Velocidad de dibujo	0-50 m/min	0-50 m/min
Dimensión	1800*700*1230mm	1800*700*1230mm
Peso	370 kg	390 kg
Refrigeración	Refrigeración automática por líquido	Refrigeración automática por líquido



Características

- La máquina de estirado de alambre dibuja el alambre grueso en alambre delgado después del proceso de estirado, el diámetro del alambre, la redondez, la microestructura interna, la rugosidad de la superficie y el grado de enderezado cumplen con los estándares requeridos para el procesamiento de materiales crudos.
- La máquina tiene una alta eficiencia de trabajo. La rueda de línea está hecha precisamente de materiales importados y la cementación en la superficie de la rueda mejora la resistencia al desgaste.
- El motor adopta un diseño de modulación de velocidad sin escalones y está equipado con un dispositivo de desplazamiento automático y una máquina de rebobinado.
- Toda la máquina está equipada con un sistema automático de enfriamiento.



Máquina trefiladora de tubos

Parámetro

Número de modelo	SPB-TDM3	SPB-TDM4
Fuente de energía	380V	380V
Potencia	3kw	4kw
Longitud real del tubo	3m	4m
Interruptor de aire	≥20A	≥20A
Diámetro máximo del tubo	10mm	10MM
Metal aplicable	Oro, plata, cobre, oro de quilates, aleación, etc.	Oro, plata, cobre, oro de quilates, aleación, etc.
Diámetro máximo del cable	6mm(plata)	6mm(plata)
Modo de funcionamiento	Carro guía lineal	Carro guía lineal
Método de sujeción	Pinza neumática automática	Pinza neumática automática
Frecuencia	0-8m/min	0-8m/min
manera de parar	Interruptor de desplazamiento de control de parada automática	Interruptor de desplazamiento de control de parada automática
Dimensiones	3400*550*900mm	6300*550*900mm
peso	480kg	600kg



Proceso



Características

- Adecuado para la reducción de diámetro y el estirado de pared de barras tubulares.
- Esta máquina está equipada con regulación automática de velocidad y función de retorno automático.
- Utilizando el mecanismo de sujeción de arranque, el estirado y la traducción son estables.
- El producto terminado tiene un pequeño margen de error en el grado de estirado y un alto acabado.

Coil Machines

Características

- Principalmente enrolla el alambre hueco y el alambre sólido en forma de resorte.
- Adecuado para todo tipo de bobinas de metal con deformación plástica.
- Estructura compacta, ocupa poco espacio y no produce ruido.
- Esta máquina puede fabricar productos terminados con redondez uniforme y puede enrollarlos automáticamente.



Parameter

Número de modelo	SPB-YC02
Potencia	400W
Tensión	220 V, monofásico
Velocidad de rotación	Velocidad ajustable 0-50r/min
Diámetro de la bobina	1-8mm
Dimensiones	700*500*1100mm
Peso	71kg
Aplicación	ataúd menos elástico ; formación de bobinas de alambre

Máquina para fabricar tubos

Descripción

Las máquinas de conformado de tubos huecos de SuperbMelt están diseñadas para facilitar y eficientar la producción de tubos de diferentes formas y tamaños. Estas máquinas están especializadas en la creación de varios tubos huecos de metal, incluyendo tubos huecos de oro, plata, cobre y aluminio.

Los tubos de metal se pueden fabricar utilizando el equipo de tubería de SuperbMelt para una variedad de usos, como la fabricación, la construcción y la joyería. Nuestro equipo está diseñado para ser duradero, con componentes de larga duración e ingeniería meticulosa para garantizar resultados confiables en cada ocasión.

Parámetro

Número de modelo	SPB-DHW-1	SPB-DHW-2
Fuente de energía	Trifásico 220V, 50/60Hz	Trifásico 220V, 50/60Hz
Potencia	1.5w	4kw
Diámetro	4 to 10 mm range	3,2 mm (personalizado)
Espesor	0.25-0.45mm	0.32 -0.5mm(Personalizado)
Eficacia	1000 -2000MM/MIN	1000 – 2000mm/min
Modo de funcionamiento	Por control de interruptores	Por control de interruptores
Dimensión	1450*800*1500mm	1450*800*1600mm
Peso	400kg	520kg



Máquina para fabricar bolas huecas

Descripción

Este equipo es ampliamente utilizado en la industria de la joyería y la industria del hardware, y puede martillar automáticamente bolas de 2 mm a 14 mm, bolas tipo oliva, bolas tipo ábaco y bolas de formas especiales. Cuando el equipo está funcionando, puede completar automáticamente el proceso de alimentación, estampado, entre otros. Es conveniente y práctico.

Características

- La producción de bolas es rápida y eficiente; se pueden producir hasta un máximo de 120 piezas por minuto;
- Alimentación mecánica para garantizar la precisión de cada alimentación;
- Transmisión tipo eje, cada bola se prensa 6 veces, logrando una forma de cuentas uniforme;
- Ya sea que el tubo sea recto o de cualquier longitud, se puede procesar directamente;
- Todos los materiales utilizados son tratados térmicamente;
- Bajo nivel de ruido, sin emisiones de gases, sin contaminación, desgaste mínimo y una tasa de fallos mínima;
- Evita el ojo de línea, la entrada es conveniente.

Parámetro

Número de modelo	SPB-7BM	SPB-9BM	SPB-14BM
Fuente de energía	3 phase 380V, 50/60Hz	3 phase 380V, 50/60Hz	3 phase 380V, 50/60Hz
Potencia	2.2 kw	3.7 kw	3.7 kw
Material aplicable	Especial para el oro K	Especial para el oro K	Oro, oro K, plata, cobre
Aplicación	Fabricación de bolas de joyería	Fabricación de bolas de joyería	Fabricación de bolas de joyería
Tamaño de la bola	2-7mm	2-9mm	2-14mm
Tamaño del orificio	2mm: 0~0.8mm; 6mm: 0~2.7mm	2mm: 0~0.8mm; 14mm: 0~5.2mm	2mm: 0~0.8mm; 14mm: 0~5.2mm
Grosor del material	0.15~0.23 mm	0.08~0.45mm	0.15~0.45mm
Velocidad máxima	120 pcs/min	120 pcs/min	50 pcs/min
Dimensión	880*680*1480mm	790*900*1180mm	890*1000*1380mm
Peso	250kg	480kg	480kg



Máquina de dividir bolas huecas/Máquina de moler

Descripción

La máquina separadora de bolas huecas es una herramienta especial para separar toda una ristra de bolas huecas en la fabricación de joyas.



Máquina de dividir bolas huecas

Parámetro

Nombre de la máquina	Máquina de dividir bolas huecas
Diámetro de corte	1.5-8mm
Solicitud	forma diferente
Sistema de control	Control PLC
Función	Parada automática cuando no hay material

Descripción

Las máquinas de pulido de bolas para joyería son máquinas especializadas utilizadas en el proceso de fabricación de joyería para producir bolas perfectamente redondas que pueden ser utilizadas como elementos decorativos o como componentes de



Rectificadora de bolas huecas

Parámetro

Número de modelo	SPB-BGM15
Potencia	1.5kW
Tensión	Tres fases 380V
Aplicación	Molienda en forma de bola
Velocidad de rotación	280 r/min Peso: 140 kg
Peso	140kg
Dimensión	450*450*1200mm

Máquina cortadora de bolas de diamante

Descripción

La máquina de corte de diamante de bolas de SuperbMelt está diseñada para cortar bolas huecas de metales preciosos y lograr un efecto brillante similar al diamante. La máquina de corte de diamante utiliza tecnología diamantada que corta automáticamente las bolas de metal mediante una rotación de 360 grados.



Single



Double



Parámetro

Número de modelo	SPB-BC80	SPB-DBC85
Tensión	220V	220V
Potencia total	4 kw	6.5 kw
Spindle speed	7500r/min	24000r/min
Especificaciones de procesamiento	Ø3,0-Ø10,0mm (perlas redondas/olivas)	Ø2,5-Ø10,0mm (perlas redondas/oliva)
Work efficiency	1-2 knives/S	1-2 knives/S
Tamaño	800(L)×1450(W)×1800(H) mm	950(L)×900(W)×1700(H) mm
Peso de la máquina	720 kg	1085 kg
Modo de funcionamiento	Pantalla táctil	Pantalla táctil

Características

- Cuenta con más de 10,000 diseños entre los cuales puedes elegir a través de su software. Esto te permite crear tantos diseños como desees para satisfacer tus necesidades de producción de bolas.
- Está equipada con una unidad de control LCD que facilita el ajuste de los parámetros para un proceso automatizado de fabricación de bolas. Esto te permite controlar el proceso de principio a fin.
- La precisión y velocidad de corte son altas. Esto significa que todas las bolas se cortan con precisión y sin errores.
- Las bolas producidas con las máquinas de corte de bolas automatizadas de SuperbMelt tienen una apariencia suave y brillante.

Máquina para fabricar pulseras

Parámetro

Número de modelo	SPB-RFM	SPB-BFM
Fuente de energía	Monofásico 220V, 50/60Hz	Monofásico 220V, 50/60Hz
Potencia	250 W	400W
Aplicación	Formación de anillos	Formación de brazaletes
Índice de rotación	0~150 rpm	0~150 rpm
Díámetro de conformado	Φ15~25 mm	Φ35~75 mm
Peso	36 kg	42kg
Dimensión	420*310*400mm	520*310*400mm

Características

- Permite formar anillos y pulseras rápidamente en lugar del método tradicional.
- Puede transportar de 4 a 8 productos, lo que mejora considerablemente la productividad.
- El producto utiliza regulación de velocidad de frecuencia variable, lo que aumenta la eficiencia y ahorra más energía.
- En comparación con la regulación de velocidad por engranajes, se puede lograr una regulación de velocidad continua y la precisión es mayor.
- Comparado con la regulación de velocidad por corriente continua, la confiabilidad general es mayor y los costos de mantenimiento son bajos.
- Bajo nivel de ruido, similar a un modo silencioso sin carga.



Máquina cortadora de chapa de hierro

Características

- Esta máquina está equipada con una unidad de corte de múltiples cuchillas que es aplicable para recortar diferentes placas de metal con un ancho personalizado. La cuchilla de corte está hecha de acero de alta calidad que se somete a 20 pasos de tratamiento térmico para lograr una gran dureza y nitidez. Puede cortar varios metales como K-oro, oro, plata, cobre, aluminio, entre otros.
- Hay muchos beneficios, como el ancho ajustable, una transmisión estable, bajo nivel de ruido, alta automatización, operación simple y confiable.



Parameter

Número de modelo	SPB-SSM
Fuente de energía	Monofásico 220V, 50/60Hz
Potencia	0.5kw
Anchura de corte	6-100mm
Grosor de la loncha	0.05-0.6mm
Velocidad	0-140 rpm (Frequency Control)
Dimensión	600*400*1030 (L*W*H mm)
Peso	150kg



Horno de cinta de malla

Descripción

El horno de cinta de malla Superb melt se utiliza para calentar las piezas de trabajo de metal por encima de su temperatura de recristalización y luego enfriarlas una vez que la pieza de trabajo se ha mantenido a la temperatura requerida durante un tiempo adecuado.

El horno de cinta de malla tiene tres etapas: recocido, recristalización y crecimiento de granos bajo gas de amoníaco. El horno de cinta de malla es un horno de recocido utilizado para la soldadura de cadenas, el recocido de metales, el templado de metales y el recocido de joyas. En la línea de acuñación de monedas, el horno de cinta de malla se utiliza para calentar monedas o barras preciosas para ablandarlas y prepararlas para el lavado con ácido.

El horno de cinta de malla se utiliza para el recocido de partes de enlaces de oro K y plata, y la soldadura de cadenas. El horno de cinta de malla mejora la maquinabilidad, las propiedades mecánicas y eléctricas de los materiales.



Parámetro

Número de modelo	SPB-AWF3.2	SPB-AWF4	SPB-AWF5
Fuente de energía	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz	Trifásico 380 V, 50/60 Hz
Potencia	13kw	15kw	18kw
Temperatura máxima	950°C	950°C	950°C
Velocidad	Regulación continua de la velocidad	Regulación continua de la velocidad	Regulación continua de la velocidad
Refrigeración	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua	Refrigeración por agua
Gas usado	Amoníaco	Amoníaco	Amoníaco
Ranura de trabajo	W30*H70mm	A30*A170mm	W30*H70mm
ancho de banda de la red	60mm	60mm	70mm
Dimensión	3000*600*1500 (W*L*H mm)	4000*600*1300(ancho*largo*alto mm)	5000*600*1300(W*L*H mm)

Horno de recocido

Features

- Esta máquina está especializada en el tratamiento térmico de joyería, piezas estampadas de placas de oro-plata-cobre y hardware.
- Todo el proceso de calentamiento se realiza bajo protección de gas para garantizar que la superficie del temple no se oxide, cambie de color ni sufra pérdidas, y cumpla con los estándares de procesamiento comunes.
- La máquina está equipada con un sistema de descomposición de amoníaco de alto rendimiento, control de temperatura inteligente PID, temporizador de 24 horas y varios metales pueden ser templados a la temperatura establecida.

Parameter

Número de modelo	SPB-AWF2
Fuente de energía	3 phase 380V, 50/60Hz
Potencia	9kw
Descomposición del amoníaco Potencia	5kw
Tiempo de calentamiento	40-60 minutes
Temperatura máxima	1100°C
Gas usado	Gas amoníaco
Anchura de la ranura de trabajo	200*100*750 (W*L*H mm)
Dimensión	850*1400*1600mm (W*L*H mm)
Peso	135kg



Escáner 3D de joyería de alta resolución

Descripción

El escáner 3D de joyería de SuperbMelt es la solución perfecta para aquellos que buscan capturar datos de alta precisión de manera fácil. Nuestro escáner registra y almacena hermosos datos tridimensionales de joyería, ahorrando tiempo en el diseño, modificación y producción de joyas. Al digitalizar la industria de la joyería con nuestra tecnología de vanguardia, podemos ayudar a promover la innovación y mejorar la calidad de los productos de joyería.

Utilizamos la última tecnología para digitalizar el producto físico, lo que ayuda a los joyeros a lograr el almacenamiento digital de la joyería, facilitar a las empresas a responder rápidamente a las necesidades de personalización de los clientes y reducir los costos de tiempo de diseño.

Parámetro

Model No.	SPB-5DS
Fuente de energía	AC100-220V, 50Hz
Cámara	2*6.3MP
Fuente de luz	LED azul
Formato de archivo	STL,OBJ
Interfaz	2*USB3.0
Velocidad de exploración	≤ 3s
Precisión de escaneado	≤ 0.01mm
Alcance de captura único	100×80×80mm
Sistemas operativos	Win 7/10
Dimensiones	330×317×456mm
Peso neto	15kg



Características

- Buena compatibilidad
 Un solo clic genera el formato STL estándar, compatible con varios programas de diseño CAD e impresoras 3D.
- Datos de alta calidad
 La máquina utiliza luz azul de grado industrial, que puede lograr una fuerte anti-interferencia y garantizar la precisión de los resultados de escaneado.
- Alta precisión
 El escáner 3D utiliza un módulo de lente de medición óptica estándar de 16 mm y 5 MP, que tiene alta precisión y logra una fusión inteligente, y la precisión de escaneo individual puede alcanzar los 0,01 mm.
- Uso de luz azul estructurada
 Con potenciadores de contraste, esta luz es más profesional a la hora de escanear geometrías complejas y exportar detalles fantásticos. La vida útil de la fuente de luz es de más de 30000 horas.

Dot Peen Marking Machine

Descripción

La máquina de marcado por micropercusión SuperbMelt es una micropercusión de marcado controlada por software que se mueve según un carril guía específico en el plano bidimensional X, Y. El punzón de marcado realiza un movimiento de impacto de alta frecuencia bajo la acción de la energía eléctrica, grabando así una marca con una cierta profundidad en la superficie de su producto.

La máquina de marcado de metal de sobremesa SuperbMelt tiene un diseño integrado, extremadamente estable y fácil de usar, una buena profundidad de grabado, alta velocidad de marcado directo de piezas, resultado de marcado claro, soporta el marcado de algunas superficies irregulares.

La máquina de marcado por micropercusión (SPB-DE) se utiliza principalmente para piezas metálicas, piezas de automóviles y motocicletas, instrumentación, maquinaria, grabado de etiquetas metálicas, y otras industrias de grabado y marcado de piezas pequeñas y medianas.

Parámetro

Nombre de la máquina	Máquina de marcado por puntos eléctrica
Velocidad máxima	40~50mm/s
Profundidad de marcado	0.01mm~0.5mm
Zona de marcado	140mm x 90mm
Tamaño de la pantalla táctil	5 inch*7inch (100higher)
Altura de elevación	0~300mm
Potencia nominal	125W
Fuente de energía	AC100V~240V/50HZ/60HZ
Sistema de control	Integrado con pantalla táctil y software
Tamaño del envase	500*340*770mm
G.W	62kg



Características

- Pantalla táctil industrial de 5 pulgadas integrada con software para aumentar la estabilidad de la máquina y facilitar su manejo.
- La serie de máquinas de marcado por micropercusión SuperbMelt adopta la tecnología HEF, que puede soportar el marcado de algunas superficies irregulares.
- Este equipo no necesita estar conectado a un ordenador o a un compresor de aire, lo que reduce enormemente sus costes de uso posteriores.
- El equipo cumple con la especificación de compatibilidad electromagnética EMC y tiene un módulo de procesamiento EMC independiente para filtrar la interferencia del sistema eléctrico de manera efectiva. Puede permitir que el sistema eléctrico funcione de forma más estable.
- El potente software puede marcar caracteres, números, logotipos, códigos de barras, códigos de matriz de datos 2D, contornos gráficos, datos variables, etc.

Máquina de monedas

Descripción

La máquina para acanalar bordes de monedas se utiliza para enrollar los bordes de diferentes tamaños de discos de monedas de oro, plata, cobre, platino y otros metales antes de prensar las monedas. La máquina forma un arco con un diámetro uniforme mediante extrusión y laminado. Este proceso ayuda a evitar la formación de bordes afilados y rebabas en las monedas de oro, lo que ahorra pasos de procesamiento posteriores y hace que el producto terminado sea más suave.

SuperbMelt ha desarrollado modelos semiautomáticos y completamente automáticos para fabricantes con diferentes capacidades de producción y tamaños de monedas. La máquina automática tiene una eficiencia más alta y es adecuada para fábricas medianas y grandes de fabricación de monedas, mientras que la semiautomática es adecuada para fábricas más pequeñas, lo que permite reducir costos y ahorrar tiempo de producción.

Parameter

Tipo de máquina	Máquina cuentamonedas semiautomática
Modelo	SPB-CER3
Tensión	AC220V/50HZ
Potencia	0.4kw
Diámetro del molde	Φ40mm
Tamaño del producto	Personalizable
Velocidad de moldeo	0-12 piezas/min ajustable
Método de alimentación	alimentación manual
Peso	50kg
Talla	L600× W560× H450 mm



Características

- **Compacto**
 Las máquinas de acanalamiento de monedas semiautomáticas son pequeñas y no ocupan mucho espacio en la fábrica, lo que permite ahorrar mucho espacio.
- **Borde personalizado**
 La forma del borde se puede personalizar y se puede lograr la fabricación de bordes de otras formas cambiando el molde.
- **Bajo costo**
 Rentable, adecuado para fábricas de monedas pequeñas y medianas o grandes fábricas con más personal.
- **Acabado fino**
 La máquina de laminado de bordes semiautomática se descarga manualmente y el acabado puede ser más refinado. Es adecuada para fábricas de fabricación de monedas de metales preciosos.

Rimming Machine totalmente automático

Características

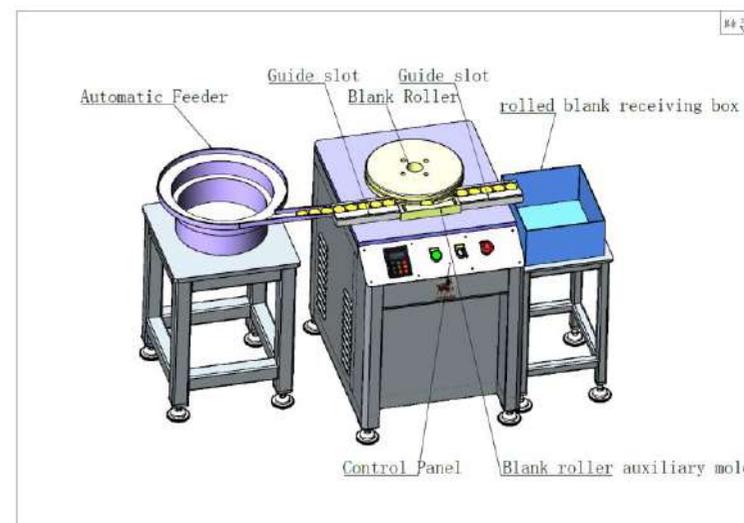
- Alta eficiencia

La máquina adopta un funcionamiento completamente automático, incluyendo el dispositivo de alimentación y el disco de enrollado. Solo se necesita colocar el disco de moneda en el barril de alimentación, y la máquina puede ejecutar todo el proceso por sí misma después de configurar la velocidad y el tiempo, lo que ahorra tiempo y mano de obra.
- Múltiples tamaños

Un disco del dispositivo totalmente automatizado puede personalizar tres tamaños de acanalamiento, lo que significa que una máquina puede enrollar monedas de oro con tres tamaños de diámetro. Ajustando el molde auxiliar, se puede cambiar el tamaño del ángulo de arco del producto terminado, por lo que no es necesario reemplazar todo el molde y su uso es más conveniente.
- Rapidez

La máquina de acanalamiento totalmente automática puede completar el proceso en un solo paso. Cuando las monedas pasan por encima, se realiza el acanalamiento, sin necesidad de repetir el proceso. Por lo tanto, es más rápido y solo se tarda 1 segundo en completar el acanalamiento de cada moneda.
- Dispositivo de alimentación automática

El equipo se combina con el disco de vibración de frecuencia modulada automática para lograr una alimentación automática y un tratamiento de rociado de adhesivo en la superficie del disco de vibración, evitando arañazos en la superficie.



Número de modelo	SPB-ACER3
Tensión	AC220V/50HZ
Potencia	1.5kw
Diámetro del rodillo	Φ39mm
Tamaño del producto	personalizable
Velocidad de moldeo	80-100 piezas/min ajustable
Método de alimentación	alimentación automática
Método de descarga	descarga automática
Diámetro del bomo de viberación del alimentador automático	400mm
Peso	100KG
Talla	L1350× W670× H720mm

Máquina inyectora de cera automática

Descripción

La máquina automática de inyección de cera se utiliza para fabricar diversos tipos de moldes de cera para joyería, como pulseras, anillos, colgantes, pendientes, etc. También se pueden hacer moldes para relojes. Puede utilizarse directamente para fundir oro, plata, cobre, platino y otros materiales.

Además, puede fabricarse en un estilo que pueda ser engastado con diamantes, y puede utilizarse junto con una máquina de engastado de cera para lograr una producción en masa rápida.

Parámetro

Nombre de la máquina	Máquina inyectora de cera automática
Tamaño (L*A*H)	W690*H790+510mm
Tamaño de embalaje de la caja de madera	L1500*W720*H1460mm
N.w	163kg
G.w	193kg
Alimentación	AC220V 50/60Hz
Presión del aire	0.45-0.65 Mpa
Potencia	1100W
Vacío	±0.06~0.07
Tamaño del molde(L*A*A)	116*116*96mm
Capacidad de Waxtank	9kg
Precisión de temperatura	±0.2°C
Temperatura	40°C~90°C
Intervalo de tiempo de vacío	0.5-8s
rango de presión del molde	0.5kg-2.5kg
Gama de presión de la cera	0.3kg-2.5kg
Intervalo de tiempo de la cera	0.5s-10s
Precisión de la cera	1‰
Tiempo de cera	10S



Características

- Fusión de Cera al Vacío
 El tanque de cera utiliza tecnología de vacío, lo que permite fundir las partículas de cera de manera más completa y evitar la formación de burbujas de aire, asegurando así la integridad y precisión del producto final.
- Sistema de Control de Temperatura
 Los componentes de la máquina automática de inyección de cera son de marcas importadas y están equipados con un sistema de control de temperatura de cera digital de tres niveles, con una precisión de control de temperatura de ±0.2 grados.
- Gran Capacidad
 El tanque de cera tiene una capacidad de 9 kg, el doble que el de la inyección de cera tradicional. Esto permite evitar la apertura frecuente de la tapa y la aplicación de cera, y producir en masa modelos de cera de diferentes tamaños y estilos al mismo tiempo.

Enfriador

Características

- El enfriador de aire es ideal para enfriar el horno de inducción y la máquina de fundición;
- Este enfriador utiliza agua pura. En el proceso de funcionamiento, la circulación de agua en la máquina evita la contaminación del agua. Puede trabajar de manera continua y estable durante mucho tiempo;
- La máquina no necesita cambiar el agua con frecuencia, aproximadamente una vez al mes. Esto reduce en gran medida los problemas de operaciones manuales de cambio de agua;
- Cuenta con un sistema de protección seguro y una señal electrónica de fallo que aseguran que la unidad funcione sin daños y de manera estable;
- Instalación sencilla: todas las unidades se han completado y ajustado correctamente, incluido el enfriamiento de aceite congelado; los usuarios pueden ponerlo en uso directamente conectando las tuberías y circuitos, lo que ahorra tiempo de depuración.



Parámetro

Número de modelo	SPB-3AC	SPB-5AC	SPB-8AC	SPB-10AC	SPB-15AC	SPB-20AC
Capacidad de refrigeración	8,99KW (7742kcal/h 50hz)	13,9KW (11990kcal/h 50hz)	21.8KW (18748kcal/h 50hz)	28.1KW (24089kcal/h 50hz)	44.15KW (37965kcal/h 50hz)	59.05KW (50805kcal/h 50hz)
Potencia del compresor	2.25KW(3HP)	3.75KW (5HP)	6KW (8HP)	7.5KW (10HP)	11.25KW (15HP)	15KW (20HP)
Potencia de bombeo	0.37KW	0.75KW	0,75 kW (bomba de tubería vertical)	1,1 kW (bomba de tubería vertical)	1,5 kW (bomba de tubería vertical)	1,5 kW (bomba de tubería vertical)
Capacidad del depósito de agua	40L	50L	110L	180L	290L	290L
Dimensiones	1200*520*1200mm	1250*520*1260mm	1330*725*1445mm	1650*720*1500mm	1750*800*1650mm	1850*800*1750mm
Peso	160KG	180KG	280KG	350KG	600KG	700KG

Crisol

Características

- SuperbMelt ha seleccionado cuarzo fundido como materia prima principal, utilizado principalmente para la fusión de platino, oro y otros aleaciones de alta temperatura. Tiene una alta pureza del producto, resistencia a la corrosión, alta resistencia y una resistencia a la compresión de más de 70 MPa. Además, tiene una alta resistencia al choque térmico.
- El crisol de grafito de SuperbMelt utiliza un material de grafito especial de alta pureza, alta resistencia y alta densidad, y su vida útil es 2 veces mayor que los materiales ordinarios.
- También presenta las siguientes características:

Resistencia a la corrosión, buena resistencia al impacto, alta estabilidad térmica;
Buena conductividad térmica: puede acortar considerablemente el tiempo de fusión y ahorrar energía;
Contenido de cenizas inferior a 300 ppm, para garantizar que los metales preciosos no se contaminen durante la fusión.



Juego de crisoles para máquina de colada continua



Juego de crisol de máquina de colada presurizada al vacío para joyería



Molde de máquina de colada de lingotes al vacío

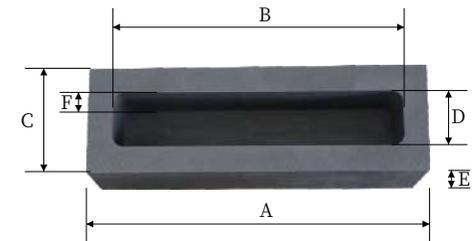


Nombre	Φ1	Φ2	Φ3	H	Peso
Crisol de grafito 1KG	58	46.5	35	88	170
Crisol de grafito 2KG	68	57	43	108	280
Crisol de grafito de 2,5KG	68	58	43.5	120	310
Crisol de grafito 3KG	72	66	51	110	390
Crisol de grafito 4KG	85	77	60	130	380
5KG Crisol de grafito	100	88	69	132	680
Crisol de grafito de 5,5KG	104	92	69	155	860
Crisol de grafito 6KG	112	100	79	178	1050
Crisol de grafito 8KG	125	112	90	160	1000
Crisol de grafito 12KG	150	134	100	210	1600
Crisol de grafito 16KG	160	138	110	220	2000
Crisol de grafito 25KG	165	165	135	220	1600
Crisol de grafito 30KG	215	215	175	250	4700



Nombre	Φ1	Φ2	Φ3	H	Peso
1KG Capa de cuarzo	69	57	49	87	164
2KG Capa de cuarzo	81	70	60	110	275
2,5KG Capa de cuarzo	79	69	59	127.5	320
3KG Capa de cuarzo	82	78	68	110	335
4KG Capa de cuarzo	104	82	92	137	370
5KG Capa de cuarzo	118	100	89	135	700
5,5KG Capa de cuarzo	119	107	94	152	600
Capa de cuarzo 6KG	125	111	100	175	725
8KG Capa de cuarzo	140	131	114	179	920
12KG Capa de Cuarzo	155	146	133.5	207	1654
Capa de cuarzo 16KG	175	162	145	212	1800
25KG Capa de cuarzo	190	190	165	230	1500
30KG Capa de cuarzo	243	243	224	260	4530

Nombre	Φ1	Φ2	Φ3	H	Weight
Taza fundidora de platino de 650 g	46	30	39	64	80
Fundidor de platino de 700 g	48	36	48	89	137
Fundidor de platino de 1 kg	62	46	59	99	305
1kg Taza de 3 bocas Platinum Melting	43	47	62	102	300
Fundidor de platino de 2 kg	86	59	74	118	478
Taza de fusión de platino de 3 bocas de 2 kg	80	56	72	114	400
Fundidor de platino de 3 g	88	64	80	126	498
Fundidor de platino de 4 kg	90	64	86	149	951
Fundidor de platino de 6 kg	112	90	118	175	2210
Fundidor de platino de 10 kg	160	110	128	205	3402



Nombre	Modelo	Tamaño (mm)					
		A	B	C	D	E	F
1kg Cubeta de grafito	GYC-1000-MF	135	115	42	22	32	22
2kg Cubeta de grafito	GYC-2000-MF	160	140	48	28	38	28
3kg Cubeta de grafito	GYC-3000-MF	175	155	52	32	42	32

Máquina empaquetadora de monedas de oro

Descripción

El embalaje de monedas de oro es el último proceso importante en la venta de monedas y barras de oro, y la máquina de embalaje de monedas de oro desempeña un papel importante en este proceso. No solo muestra claramente la información del proveedor y las especificaciones del producto, sino que también evita el desgaste durante el transporte.

En las industrias de producción y procesamiento de monedas y barras de oro y plata, el panel de protección de la máquina puede reducir los riesgos laborales durante la operación. La máquina completamente automática aumenta en gran medida la producción y reduce la mano de obra requerida.

SuperbMelt se dedica al procesamiento de metales preciosos. En la producción de monedas de oro y barras de oro, contamos con una amplia experiencia en líneas de producción y un equipo de investigación y desarrollo de equipos profesional.



Parameter

Modelo	SPB-8KWRS
Potencia	8KW
Tubo de oscilación	7T69RB
Presión máxima	750kg
Golpe de electrodo	150mm
Tamaño del electrodo	250*350mm
Modo estrés	Neumático
Tensión de entrada	50/60HZ Ac380 3P
Frecuencia	27.12MHZ

Características

- Operación Individual y Doble Posible

La máquina de embalaje de monedas de oro permite la operación individual y doble. La estación doble permite la operación de múltiples empleados, lo que mejora la eficiencia del trabajo, y el plato giratorio manual asegura una posición precisa.
- Equipada con Protección de Seguridad

La máquina de embalaje de monedas de oro está equipada con un dispositivo de alta sensibilidad para evitar chispas, lo que protege eficazmente el molde de embalaje de las monedas de oro.
- Diversos Procesos de Embalaje

Una máquina puede realizar diversos procesos de embalaje, y puede soldar o rasgar los bordes según el diseño de embalaje del cliente. También se puede cambiar a un cilindro presurizado para realizar un proceso de recorte de bordes sincronizado.

Troquel de monedas

Descripción

Como fabricante de troqueles de monedas, diseñamos tus propias monedas con equipos altamente automatizados para ayudarte a lograr una personalización rápida y precisa de los troqueles.

Los troqueles de monedas son herramientas de estampado importantes en la producción de monedas de oro, plata, cobre, zinc u otros tipos de metales. Se graban en los troqueles logotipos, textos y formas personalizadas que luego aparecerán en ambos lados de las monedas de metal.



Troquel de joyería

Descripción

Los troqueles para joyería son herramientas especializadas utilizadas en el proceso de fabricación de joyas.

Están hechos de materiales duros como acero y acero de tungsteno, y se utilizan para cortar y dar forma a metales como oro, plata, cobre y otros materiales durante el proceso de prensado hidráulico.

